

KIRKA BOR İŞLETME MÜDÜRLÜĞÜ
7.500 ADET AHŞAP PALET
TEKNİK ŞARTNAMESİ

1. KONU

Eti Maden İşletmeleri Genel Müdürlüğü Kırka Bor İşletme Müdürlüğünde kullanılacak olan aşağıda cins, miktar ve ebadı ayrıntılı olarak belirtilen toplam **7.500** adet ahşap palet satın alınacaktır.

SIRA NO	PALET ÖLÇÜLERİ (cm)	TİPİ	MİKTAR (Adet)
1	120 x 80 x 13,4	Dört yönlü, tek yüzlü palet	7.500

2. İŞİN SÜRESİ

Sözleşmenin süresi ilk termin dönemi başlangıcından itibaren **20 (yirmi)** gündür. İlk termin dönemi başlangıcına ait bilgiler 3. maddede verilmiştir.

3. TERMİN PROGRAMI VE TERMİN PROGRAMINDA DEĞİŞİKLİK

3.1. Cins, miktar, ebat ve termin programı Tablo 1’de, belirtilen ahşap paletler bu teknik şartnamede belirtilen özelliklerde ve ekte verilen teknik resime göre imal edilecektir.

3.2. YÜKLENİCİ, sözleşme imza tarihinden itibaren en geç 7 (yedi) takvim günü içinde sözleşmede yer alan palet için 1 (bir) adet numune ahşap paleti TEŞEKKÜL’ e (İşletmeye) gönderecek, numune paletin TEŞEKKÜL’ce (İşletme Müdürlüğü) onaylanmasını müteakip, YÜKLENİCİ’ye bildirim gününden (7 takvim günü kabul edilecektir) itibaren **ilk termin dönemi** başlayacaktır. Şayet ilk verilen numune onaylanmaz ise TEŞEKKÜL’ce numunenin onaylanmadığının YÜKLENİCİ’ye bildirim gününden (7 takvim günü kabul edilecektir) itibaren **ilk termin dönemi başlayacak** ve ayrıca yeni numune/numuneler için geçecek süre de termin döneminden sayılacaktır. İlave numune için teslim süresi kesinlikle verilmeyecektir. YÜKLENİCİ bu duruma itiraz edemez.

TABLO 1:

Termin Dönemi	120x80x13,4 cm Dört yönlü tek yüzlü palet (Adet)
	Teslim Yeri
	Kırka Bor İşletme Müdürlüğü
1. On gün	3.750 adet
2. On gün	3.750 adet

3.3. TEŞEKKÜL (İşletme) sipariş ve satış durumundaki değişikliklerden dolayı termin programında değişiklik yapabilir, gerekmesi halinde teslimatı durdurabilir. Ancak, YÜKLENİCİ, TEŞEKKÜL’ün (İşletmenin) talebi olmadan, termin programı dışında erken mal sevkiyatı yapmayacaktır.

3.4. TEŞEKKÜL ihtiyaç duyduğunda YÜKLENİCİ’ ye yazılı bildirimde bulunarak 11.2 maddesi doğrultusunda termin programında yer alan teslim yerini değiştirebilir.

3.5. YÜKLENİCİ’nin kendi kusuru olmaksızın, TEŞEKKÜL’den kaynaklanan nedenlerle

TEŞEKKÜL'ce süre uzatımı verilerek aynı sözleşme şartlarıyla işin devamını istemesi, bu durumun YÜKLENİCİ tarafından da kabulü kaydıyla işin niteliğine göre bir kısmına veya tamamına ait süre, TEŞEKKÜL tarafından (İşletme Müdürlüğü) ihale yetkilisinin "Onay" ına sunulmak suretiyle gereği kadar uzatılabilir.

4. TESLİMAT

4.1. Paletlerin teslimi TEŞEKKÜL (İşletme Müdürlüğü) ambarında ve mesai saatleri içerisinde olacaktır. Ancak TEŞEKKÜL' ün talep etmesi halinde mesai saatleri dışında da palet teslim alınabilir. Tesellümde, YÜKLENİCİ'nin (firma temsilcisinin) gözetiminde gelen paletlerden sondajlama usulüyle numune alınarak ölçüm, sayım ve tartımı yapıp sağlam ve numuneye uygun olan paletler teslim alınacaktır. YÜKLENİCİ temsilcisini göndermediği takdirde bu hakkından vazgeçmiş sayılacak ve İşletmece yapılan sayım ve kontrol faturaya esas alınacaktır.

4.2. Paletler yerleştirilirken; üst üste dizilmesi halinde arasına küçük takozlar/tahtalar yerleştirilerek araçlara yüklenecektir.

4.3. Paletler kamyonlara forkliftlerle ayrıca işçi desteği olmaksızın tek manevrada indirilecek şekilde yüklenerek teslim edilecek olup, paletlerin bu şekilde yüklenmemesinden doğan her türlü ek maliyet (işçi temini vb.) YÜKLENİCİ'nin ilk hak edişinden kesilecektir. Ayrıca paletlerin kamyonu düzgün yüklenmemesi durumunda kırılan, hasarlanan paletler TEŞEKKÜL tarafından teslim alınmayacaktır. Paletlerin kamyonu düzgün yüklenip yüklenmediği TEŞEKKÜL ve YÜKLENİCİ firma tarafından tutanakta belirtilecek, YÜKLENİCİ sorumlusunun paletleri indirme esnasında hazır bulunmaması durumunda TEŞEKKÜL tarafından tutulan tutanağa itiraz hakkı bulunmayacaktır.

4.4. Tesellüm esnasında uygun olmayan palet adedi, irsaliyede belirtilen miktarın %20'sini geçerse paletlerin tamamı iade edilecektir. Muayene esnasında uygun olmayan palet adedi, % 20'nin altında kalırsa, uygun olmayan palet sayısı tespit edilerek irsaliyede belirtilen adetten düşülerek teslim alınır. Uygun olmayan paletler ise YÜKLENİCİ temsilcisine iade edilir. YÜKLENİCİ (Firma temsilcisi) muayene ve teslimat sırasında hazır bulunmaz ve uygunsuz olarak tespit edilen paletleri teslim almaz ise sonra uygunsuz paletlerle ilgili bir hak talebinde bulunamayacaktır.

4.5. Kullanım esnasında tespit edilen gizli ayıplı paletler, 5 iş günü içerisinde Kırka Bor İşletme Müdürlüğü Tesislerinden aldırılacaktır. Alınmayan paletlerdeki eksilme ve zayıftan TEŞEKKÜL'ümüz sorumlu olmayacaktır.

4.6. Tahta paletlerin ISPM-15 standartlarına uygun olarak ısıtılmış olması (HT) şarttır. Paletlerin, ısıtılmış işlem gördüğü (HT), kabuksuz olduğu (DB) ve ısıtılmış işlem yetki belgesindeki numara ile tahta paletlerin dört yönünden görünecek şekilde işaretlenmiş olarak teslimi şarttır.

4.7. Tahta paletlerin takoz uçlarına geri kazanılabilir ambalaj malzemesi olduğunu gösteren işaretleme yapılacaktır.

4.8. YÜKLENİCİ firmaya iade edilen paletlerin kamyonu yüklemesi TEŞEKKÜL (İşletme Müdürlüğü) tarafından yapıldığı takdirde yükleme masrafları YÜKLENİCİ firmanın hak edişinden tahsil edilecektir.

4.9. TEŞEKKÜL teslimatı yapılan tahta paletleri kullanıma kadar küflenmeyecek şekilde muhafaza etme koşullarını sağlayacaktır. Buna rağmen teslim alınan tahta paletlerde, sözleşme dönemi içinde TEŞEKKÜL depolarında küflenmiş, yeşillenen, kararlı ve pamuklaşmış paletler olması halinde bu paletler ayrılarak YÜKLENİCİ' ye iade edilecek, YÜKLENİCİ bunların yerine yeni tahta paletler getirecektir. Yazılı bildirimle rağmen YÜKLENİCİ paletleri tesisten aldırılmaz veya yenilerini getirerek değiştirmez ise bu paletlerin miktarı gelen paletlerden tenzil edilecek ve bedeli YÜKLENİCİ' nin hak edişinden veya teminatından kesilecektir.

4.10. İade edilen paletler için iade faturası düzenlenecektir.

4.11. Paletlerin yükleme ve nakliyesinden YÜKLENİCİ, Kırka Bor İşletme Müdürlüğü Tesislerine indirilmesinden ise TEŞEKKÜL sorumludur.

5. MALZEME ÖZELLİKLERİ

Tahta palet imalatında kullanılacak malzeme 3. sınıf çam kereste olacaktır.

Kereste Aşağıda Yazılı Şartları Sağlamalıdır:

- 5.1. Ormandan yeni kesilmiş tomruklar palet imalatında kullanılmayacaktır.
- 5.2. Kereste kuru, temiz ve sağlam olacak, ayrıca kerestede küf, kurt, sulama ve eski yatık mal (harlak) olmayacaktır.
- 5.3. Keresteden kesilecek tüm tahta ve takozlar tek parçadan oluşacak, ekli olmayacaktır.
- 5.4. Keresteden kesilecek bütün tahta ve takozların alt, üst ve yan yüzleri düzgün olacaktır.
- 5.5. Paletin dışa bakan yüzeyleri, üzerine dizilen torbalarda fiziksel yırtılma ve deformasyon oluşturmayacak pürüzsüzlükte silinmiş olacaktır.
- 5.6. Kabuklu tahta ve takozlar, palet imalinde kullanılmayacaktır.
- 5.7. Takozlar kare köşeli olacaktır.
- 5.8. Paletlerin köşeleri 2 cm içeriden 45° açıda kesilmiş olacaktır.
- 5.9. Paletler için kullanılacak çiviler “teknik resimlere” uygun olarak ring çivi olacaktır.
- 5.10. Palet için kullanılacak tahta, takoz, çivilerin ebat ve miktarları “teknik resimde” belirtildiği gibi olacaktır.
- 5.11. Palet çivileri otomatik palet çakma makinesinde çakılmış olacaktır.
- 5.12. Palet çivileri teknik resimde gösterilen şekilde (koordinatlarda) çakılmış ve çivi sayıları ile spektleri “teknik resme” uygun olacaktır. Çiviler arası mesafe 2.0-2.5 cm. olacaktır.
- 5.13. Palet üst tahtalarına çakılacak çiviler yüzeyden 1-3 mm. gömülü olacaktır.
- 5.14. Takozlar lif doğrultusunun tersi yönünde çakılacaktır.
- 5.15. Paletlerin alt ve üst sıradaki tahtalarının budak eni tahta genişliğinin 1/3 oranını geçmeyecektir.
- 5.16. Tahta üzerindeki budaklar düşer budak (dişi budak) olmayacaktır.
- 5.17. Palet dış tahtalarının iç kenar köşeleri pahlanmış olacaktır.
- 5.18. Palet, ISPM - 15 Standardına uygun olarak ısıtılma tabii tutulmuş olacak ve ISPM – 15 Standardına göre işaretlenecektir.

6. KABUL EDİLMEMEYEN ÖZELLİKLER

- 6.1. Teknik resimde belirtilen ölçülerin ve madde 7’deki toleranslarının dışındaki ölçüler,
- 6.2. Yaş olarak kullanılmış kereste,
- 6.3. Sulamalı, kabuklu tahta ve takozlar,
- 6.4. Çatlak veya kırık tahta ve takozlar,
- 6.5. Çürük veya sağlam olmayan tahta ve takozlar,
- 6.6. Tahta ve takozlardaki delikler (Nem ölçüm cihazının oluşturduğu delikler hariç),
- 6.7. Yapıştırılmış tahta ve takozlar,
- 6.8. Ekleme işlemi yapılmış tahta ve takozlar,
- 6.9. Kimyasal işlemlerle birleştirilmiş tahta ve takozlar,

- 6.10. Düzgün çakılmamış tahta ve takozlar,
- 6.11. Düzgün çakılmamış eğilmiş çiviler,
- 6.12. Yanlış çivi çakılmasından dolayı çatlamış tahta ve takozlar,
- 6.13. Üst düzeyi rendelenmemiş / silinmemiş (kıymıklı) paletler,
- 6.14. Paletlerin alt ve üst sıralarındaki tahtalarının budak eni tahta genişliğinin 1/3 oranını geçen paletler,
- 6.15. Isıl işlem görmemiş ve/veya bu işlemin yapıldığını gösterir işaretin (HT) olmadığı ve/veya eksik olduğu paletler ve paletin kabuksuz olduğunu gösterir işaretleme (DB) olmayan paletler,
- 6.16. Tesellüm esnasında nem oranı %26' nın üzerinde olan paletler,
- 6.17. Geri kazanılabilir ambalaj malzemesi sembolü bulunmayan paletler,
- 6.18. Küflü, yeşillenmiş, kararmış ve pamuklanmış paletler,
- 6.19. Lif doğrultusunda çakılan takozlar,
- 6.20. Palet dış tahtalarının iç kenar köşeleri pahlanmamış paletler,
- 6.21. Numunesine uygun olmayan paletler,

7. TAHTA PALET ÖLÇÜ TOLERANSLARI

Toleransları Tablo 2'de belirtilen tahta paletler ekte verilen teknik resimlere göre imal edilecektir.

TABLO 2:

GENEL PALET TOLERANSLARI	(+ mm)	(- mm)
KALINLIK	3	-
GENİŞLİK	5	-
BOY	3	3
KÖŞEDEN KÖŞEYE ÇAPRAZ ÖLÇÜ	10	10
TAKOZ		
1)EN	2	-
2)BOY	2	-
3)YÜKSEKLİK	2	-

8. İŞARETLEME SİSTEMİ VE İŞARETLEMEDE DİKKAT EDİLECEK HUSUSLAR

- 8.1.Paletler ISPM-15 HT-DB standardına uygun işlem görmek suretiyle işaretlenecektir.
- 8.2.Isıl işlem işaretleme, ekli teknik resimde yer aldığı şekilde karşılıklı yüzeylere yapılacaktır.
- 8.3.Geri kazanılabilir ambalaj malzemesi sembolü, ekli teknik resimde yer aldığı şekilde karşılıklı yüzeylere yapılacaktır.
- 8.4.İşaretler kolay okunabilecek büyüklükte ve kalıcı olacaktır.
- 8.5.İşaretler kırmızı ve turuncu olmayacaktır.
- 8.6.İstekliler, ISPM-15 belgesini ihaleye girerken sunmak zorundadır.
- 8.7.YÜKLENİCİ her sevkiyat için ısıl işlem raporunu palet teslimatında İşletmeye göndermek zorundadır.

9. ÇEVRE

Tahta paletler, 24.08.2011 tarih ve 28035 sayılı Resmi Gazetede yayımlanarak yürürlüğe giren

“Ambalaj Atıklarının Kontrolü Yönetmeliği” ne uygun, geri dönüşümlü, çevre dostu ve iş riski yaratmayacak madde ve malzemelerden üretilecektir. Ayrıca, tahta paletler **silikon** içermeyecektir.

10. UYGULANACAK CEZA

Terminli işlerde terminin karşılanmaması durumunda sözleşmede “CEZALAR” maddesinde yer alan “ ...YÜKLENİCİ gecikilen her takvim günü için terminli işlerde gecikilen mal bedeli üzerinden %0,3 (bindeüç) oranında ceza ödeyecektir.” hükmü uygulanacaktır.

Ayrıca, YÜKLENİCİ tahta paletleri sözleşmeye uygun olarak termin programı dâhilindeki süre sonunda miktar itibariyle karşılayamaması durumunda sözleşmenin “CEZALAR” maddesi hükümleri doğrultusunda YÜKLENİCİ firmaya ek süre verilmesi hususu; Sözleşme döneminin sonunda ve/veya gecikmeli mal teslimatının yaşandığı termin dönemi sonunda (TEŞEKKÜL’ün stok durumu. satış-sevkiyat programı vb. hususlara göre yapacağı değerlendirmeye bağlı olarak) TEŞEKKÜL’ce uygulanacaktır. YÜKLENİCİ’ye gecikme yaşanan termin dönemi sonunda "Cezalı Ek Süre" verilmesi halinde, YÜKLENİCİ bu hususa itiraz edemez ve herhangi bir zarar ziyan talebinde bulunamaz. Mal teslimatında gecikilen termin dönemi sonunda verilen “Cezalı Ek Sürenin” neticesinde halen YÜKLENİCİ vecibelerini yerine getirmez ise başka bir ihtar yapmaya veya hüküm almaya hacet kalmaksızın sözleşme TEŞEKKÜL tarafından feshedilir.

11. DİĞER HUSULAR

11.1. YÜKLENİCİ paletinin ISPM-15 Standardına uygun olarak ısıtılma tabii tutulmamış olmasından dolayı tahta kalitesinden doğabilecek zararları peşinen kabul etmiş sayılır.

11.2. TEŞEKKÜL paletlerin teknik şartnamedeki teslimat ve termin maddesinde belirtilen teslim yerini değiştirebilir. Teslim yerinin değişmesi sonucu ortaya çıkabilecek nakliye mesafesi artış veya azalışları aşağıda belirtilen formüle göre hesaplanarak ödenir veya YÜKLENİCİ’den tahsil edilir.

NF= Nakliye Fiyat Farkı

$NF = (b-a) \times 0,35 \text{ lt/km.} \times F \times (c/500)$

Burada;

a= İhaleyi alan firmanın yeri ile sözleşmeye göre teslim yeri arasındaki mesafe (km.-yalnız gidiş)

b = ihaleyi alan firmanın yeri ile yeni teslim yeri mesafesi (km.- yalnız gidiş)

c = Bir seferde getirilen palet miktarı

F=Teslimatın yapıldığı tarihteki EPDK tarafından açıklanan İstanbul Avrupa yakası en hacimli sekiz şirketin ortalama **Motorin** KDV hariç satış fiyatı,

NF formülü sonucu bulunacak artı değer YÜKLENİCİ’ye ödenecek fiyat farkını, eksi değer YÜKLENİCİ’den tahsil edilecek fiyat farkını ifade eder.

500=Bir partide bir kamyonla getirilen palet miktarı

12- TEKNİK ŞARTNAME MADDELERİ :

İş bu teknik şartname idari şartnamenin ve sözleşmenin tamamlayıcı bir parçası olup bu maddesi ile birlikte 12 (oniki) maddeden ibarettir.