ETİ MADEN İŞLETMELERİ GENEL MÜDÜRLÜĞÜ
60.000 ADET TAHTA PALET
TEKNİK ŞARTNAMESİ

MADDE 1. İŞİN KONUSU :

1.1. Eti Maden İşletmeleri Genel Müdürlüğü **"Emet Bor İşletme Müdürlüğünün"** ihtiyacı için, toplam **60.000 adet tahta palet** satın alınacaktır.

1.2. Bu teknik şartnamede kısaca; Eti Maden İşletmeleri Genel Müdürlüğü **"TEŞEKKÜL",** Emet Bor İşletme Müdürlüğü **"İŞLETME"** ihaleye iştirak etmek isteyen **"İSTEKLİ"** üzerine ihale yapılan ve sözleşme imzalanan istekli **"YÜKLENİCİ"** olarak tanımlanmıştır.

MADDE 2. İSTENEN MİKTAR :

Aşağıda tabloda cins, miktar ve ebatları belirtilen, **60.000 adet** tahta palet satın alınacaktır.

MADDE 3. TEKLİF KAPSAMI VE İSTENEN ÖZELLİKLER :

3.1. İstenen Özellikler:

Tahta paletler teknik şartnamede belirtilen özelliklerde ve ekte verilen teknik resim ebatlarına göre sağlam ve düzgün olarak imal edilmelidir.

TABLO 1: Tahta Palet, tür, miktar ve ebatlarına göre liste:

Sıra No	Malzeme Kodu	Cinsi	Miktar (Adet)	Dış Ebatlar (mm)		
				En	Boy	Yükseklik
1	73623	İki Yönlü, Tek Yüzlü	15.000	1100	1100	120
2	93631	İki Yönlü, Çift Yüzlü	25.000	1100	1100	120
3	93630	Dört Yönlü, Çift Yüzlü	20.000	1100	1100	130

3.1.1.Malzeme Cinsi:

Tahta palet imalatında kullanılacak malzeme 3. sınıf çam kereste olacaktır.

3.1.2. Palet İmalinde Kullanılan Kerestede İstenen Şartlar:

- Ormandan yeni kesilmiş tomruklar palet imalatında kullanılmayacaktır.
- Kereste kuru, temiz ve sağlam olacak, ayrıca kerestede küf, kurt, sulama ve eski yatık mal (harlak) olmayacaktır.
- Keresteden kesilecek tüm tahta ve takozlar tek parçadan oluşacak, ekli olmayacaktır.
- Keresteden kesilecek bütün tahta ve takozların alt, üst ve yan yüzleri düzgün olacaktır.
- Paletin dışa bakan yüzeyleri (üstü), üzerine dizilen torbalarda fiziksel yırtılma ve deformasyon oluşturmayacak pürüzsüzlükte, silinmiş olacaktır.
- Kabuklu tahta ve takozlar, palet imalinde kullanılmayacaktır.
- Takozlar kare köşeli olacaktır.
- Paletlerin köşeleri 2 cm içeriden 45° açıda kesilmiş olacaktır.
- Paletler için kullanılacak çiviler "teknik resimlere" uygun olarak ring çivi olacaktır.

- Palet için kullanılacak tahta, takoz, çivilerin ebat ve miktarları "**teknik resimde"** belirtildiği gibi olacaktır.
- Palet çivileri otomatik palet çakma makinesinde çakılmış olacaktır.
- Palet çivileri teknik resimde gösterilen şekilde (koordinatlarda) çakılmış ve çivi sayıları ile spektleri "**teknik resme"** uygun olacaktır. Çiviler arası mesafe 2.0-2.5 cm. olacaktır.
- Palet üst tahtalarına çakılacak çiviler yüzeyden 1,00-3,00 mm. gömülü olacaktır.
- Takozlar lif doğrultusunun tersi yönünde çakılmalıdır.
- Paletlerin alt ve üst sıradaki tahtalarının budak eni tahta genişliğinin 1/3 oranını geçmeyecektir.
- Tahta üzerindeki budaklar düşer budak (dişi budak) olmayacaktır.
- Palet dış tahtalarının iç kenar köşeleri pahlanmış olacaktır.
- Palet, ISPM - 15 Standardına uygun olarak ısıl işleme tabi tutulmuş olacak ve ISPM – 15 Standardına göre işaretlenecektir.
- Paletler, 4 (Dört) tonluk homojen dağılmış yükü taşıyabilmelidir.
- Sadece kuru yüzey çatlaklarına izin verilebilir. Her tahta için sadece bir devamlı çatlağa (bu çatlak tahtanın genişliğinden daha fazla olmayacak ve yapıya kadar ilerlememiş olacaktır) izin verilebilir.

3.1.3. Kabul Edilmeyecek İstenmeyen Özellikler:

- Yaş olarak kullanılmış kereste,
- Sulamalı, kabuklu tahta ve takozlar,
- Çatlak veya kırık tahta ve takozlar,
- Teknik resimde belirtilen ölçülerin ve **madde 3.1.4'deki** toleranslarının dışındaki ölçüler,
- Çürük veya sağlam olmayan tahta ve takozlar,
- Tahta ve takozlardaki delikler (Nem ölçüm cihazının oluşturduğu delikler hariç),
- Yapıştırılmış tahta ve takozlar,
- Ekleme işlemi yapılmış tahta ve takozlar,
- Kimyasal işlemlerle birleştirilmiş tahta ve takozlar,
- Düzgün çakılmamış eğilmiş çiviler,
- Yanlış çivi çakılmasından dolayı çatlamış tahta ve takozlar,
- Üst düzeyi rendelenmemiş / silinmemiş (kıymıklı) paletler,
- Paletlerin alt ve üst sıralarındaki tahtalarının budak eni tahta genişliğinin 1/3 oranını geçen paletler,
- Isıl işlem görmemiş ve/veya bu işlemin yapıldığını gösterir işaretin (HT) olmadığı ve/veya eksik olduğu paletler,
- Tesellüm esnasında nem oranı %22' nin üzerinde olan paletler,
- Küflü, yeşillenmiş, kararmış ve pamuklanmış paletler,
- Lif doğrultusunda çakılan takozlar,
- Palet dış tahtalarının iç kenar köşeleri pahlanmamış paletler,
- Numunesine uygun olmayan paletler,

3.1.4. Tahta Palet Ölçü Toleransları :

Toleransları **Tablo 2'de** belirtilen tahta paletler ekte verilen teknik resimlere göre imal edilecektir.

TABLO 2:

GENEL PALET TOLERANSLARI	(+ mm)	(- mm)
KALINLIK	**3**	**-**
GENİŞLİK	**5**	**-**
BOY	**3**	**3**
KÖŞEDEN KÖŞEYE ÇAPRAZ ÖLÇÜ	**10**	**10**
TAKOZ 1)EN 2)BOY 3)YÜKSEKLİK	 **2** **2** **2**	 **-** **-** **-**

MADDE 4. İŞE BAŞLAMA TARİHİ, TESLİM SÜRESİ, TESLİM YERİ VE ŞARTLARI:

4.1.İşe Başlama Tarihi:

Yüklenici, sözleşme imza tarihinden itibaren en geç 7 (yedi) takvim günü içinde sözleşmede yer alan her farklı tip palet için 1 (bir) adet numune paleti "Onay" için gönderecektir. İşletme tarafından numune paletler kontrol edilerek onaylanacak veya reddedilecektir. İşletmenin, numune paletlerin onayına veya reddine ilişkin görüşünü Yükleniciye bildirimini müteakip 7. (yedinci) takvim günü **ilk termin dönemi başlayacaktır. Ancak, İşletme tarafından ilk termin döneminin başlangıç tarihi yazı ile bildirilmesi halinde bildirilen tarih ilk termin döneminin başlangıç tarihi olarak alınacaktır.** Yüklenici bu duruma itiraz edemez. Şayet numune palet/paletler onaylanmaz ise Yüklenicinin yeni numune/numuneleri göndermesi için geçecek süre de termin döneminden sayılacaktır.

Termin başlangıç tarihinden sonra **geçen her 30 takvim günü** 1 (bir) termin dönemini ifade eder.

İşletme, sipariş ve satış durumundaki değişikliklerden dolayı, termin programında **4.3.2.** maddesine göre değişiklik yapabilir. Ancak, Yüklenici İşletme'nin talebi olmadan, termin programı dışında erken mal sevkiyatı yapamaz.

4.2.Teslim Süresi:

İlk termin döneminin başlangıç tarihinden itibaren **180 (yüzseksen)** takvim günüdür. İlk termin dönemi başlangıcına ait bilgiler **4.1. maddesinde** verilmiştir.

4.3. Termin Programı ve Termin Programında Değişiklik:

Termin programı;

TABLO 3:

ETİ-KKYS KODU	73623	93631	93630	TOPLAM
TERMİN PROGRAMI	1100x1100x120 mm. Tek Yüzlü, İki Yönlü (Adet)	1100x1100x120 mm Çift Yüzlü, İki Yönlü (Adet)	1100x1100 x130 mm. Çift Yüzlü, Dört Yönlü (Adet)	
1. Termin Dönemi	3.000	4.000	3.000	**10.000**
2. Termin Dönemi	3.000	4.000	3.000	**10.000**
3. Termin Dönemi	3.000	4.000	3.000	**10.000**
4. Termin Dönemi	2.000	4.000	4.000	**10.000**
5. Termin Dönemi	2.000	4.000	4.000	**10.000**
6. Termin Dönemi	2.000	5.000	3.000	**10.000**
GENEL TOPLAM	**15.000**	**25.000**	**20.000**	**60.000**

Yüklenici, termin programında belirtilen sürede tahta paletleri getirmemesi halinde İşletmenin palet ihtiyacının karşılanmasına yönelik Yüklenicinin nam ve hesabına 8.4. maddesi kapsamında palet temini yapılabilecektir.

İşletme tarafından termin programında ve iş miktarında aşağıda belirtilen şekilde değişiklik yapılabilir.

4.3.1. Tahta Paletler, aylık terminler ve verilen program doğrultusunda imal ve teslim edilecektir. İşletmenin talebi halinde aylık terminler Yükleniciye 15 (On beş) takvim günü önceden yazılı bildirimde bulunmak kaydıyla değiştirilebilecektir. Ayrıca sözleşme tutarı ve sözleşmeye konu alım içerisinde kalmak üzere İşletme tarafından Yükleniciye 15 (On beş) takvim günü önceden yazılı olarak bildirimde bulunmak suretiyle iş bu şartnamede yer alan tahta palet tip ve miktarlarında değişiklik yapılabilir.

4.3.2. İşletme, tablo 3 de yer alan termin programının, daha önceki termin programlarına alınması/aktarılması İşletmenin talebi ve Yüklenicinin de kabul etmesi durumunda, satış ve stok durumuna göre ikinci bir bildirime kadar durdurulması veya gelecek termin programlarına ötelenmesi ise İşletmenin, Yükleniciye en az **15** (onbeş) takvim günü önceden yazılı bildirimde bulunması kaydıyla gerçekleşebilecektir.

4.3.3.İşletme ihtiyaç duyduğunda öngörülemeyen durumlar nedeniyle iş artışının zorunlu olması halinde, işin; sözleşmeye konu alım içinde kalması ve Teşekkülü külfete sokmaması kaydıyla, işin devamı esnasında veya Yüklenici tarafından tamamlanmasını müteakip, söz konusu işin toplam bedelinin yüzde yirmisine **(% 20'sine**) kadar iş artışı, aynı sözleşme koşulları ile yaptırılabilir. İşin süresi iş artışı nedeniyle uzatılabilir. % 20 iş artışı her palet türünde ayrı ayrı kullanılabileceği gibi bir veya birkaç palet türünde de kullanılabilir Yüklenici bahsi geçen konularda kar kaybı ve sair nedenleri ileri sürerek itiraz edemez.

4.4.Teslim Yeri ve Şartları:

4.4.1.Teslim Yeri:

Paletler Emet Bor İşletme Müdürlüğü'nün ambarına/sahasına teslim edilecektir. Nakliye ve sigorta ile ilgili her türlü masraf Yükleniciye aittir.

İşletme, **9.2. Maddesi doğrultusunda** ihtiyaca göre teslim yerini değiştirebilir.

4.4.2. Teslim Şartları:

Paletler yerleştirilirken; üst üste dizilmesi halinde arasına küçük takozlar/tahtalar yerleştirilerek araçlara yüklenecektir. Böylece sevkiyat sırasında paletlerin hava alması sağlanacaktır.

4.4.2.1. Paletler kamyonlara forkliftlerle ayrıca işçi desteği olmaksızın tek manevra da indirilecek şekilde yüklenerek teslim edilecek olup, paletlerin bu şekilde yüklenmemesinden doğan her türlü ek maliyet (işçi temini vb.) Yüklenicinin ilk hakedişinden kesilecektir. Ayrıca paletlerin kamyona düzgün yüklenmemesi durumunda kırılan, hasarlanan paletler İşletme tarafından teslim alınmayacaktır. Paletlerin kamyona düzgün yüklenip yüklenmediği İşletme ve Yüklenici tarafından tutanakta belirtilecek, Yüklenici sorumlusunun (temsilcisinin) paletleri indirme esnasında hazır bulunmaması durumunda İşletme tarafından tutulan tutanağa itiraz hakkı bulunmayacaktır.

4.4.2.2. Tahta paletlerin ISPM-15 standartlarına uygun olarak ısıl işlem görmüş olması (HT) şarttır. Paletlerin, ısıl işlem gördüğü (HT), ısıl işlem yetki belgesindeki numara ile İşletme tarafından "teknik resme" ek yapılmak suretiyle verile cek düzenlemeye uygun, okunaklı bir şekilde işaretlenmiş olarak teslimi şarttır.

4.4.2.3.İşletme' ye teslimatı yapılan tahta paletleri kullanıma kadar küflenmeyecek şekilde muhafaza etme koşullarını sağlayacaktır. Buna rağmen teslim alınan tahta paletlerde, sözleşme dönemi içinde Teşekkül depolarında küflenen, yeşillenen, kararan ve pamuklaşan paletler olması ayrıca kullanım sırasında standart dışı palet ortaya çıkması halinde bu paletler ayrılarak Yükleniciye iade edilecek, Yüklenici, bunların yerine yeni tahta paletler getirecektir. Yazılı bildirime rağmen Yüklenici paletleri tesisten aldırmaz veya yenilerini getirerek değiştirmez ise bu paletlerin miktarı gelen paletlerden tenzil edilecek ve tesellümü yapılmayan paletlerin bedeli Yüklenicinin hak edişinden veya teminatından kesilecektir.

4.4.2.4.Yüklenici firmaya iade edilen paletlerin kamyona yüklemesi İşletme tarafından yapıldığı takdirde yükleme masrafları Yüklenici firmanın hak edişinden tahsil edilecektir.

4.4.2.5.İade edilen paletler için iade faturası düzenlenecektir.

4.4.2.6. Paletlerin yükleme ve nakliyesinden Yüklenici, İşletme sahasında indirilmesinden ise İşletme sorumludur.

MADDE 5. İŞARETLEME VE İŞARETLEMEDE DİKKAT EDİLECEK HUSUSLAR:

- Isıl İşlem Fırını, Yüklenicinin sahasında ve Yükleniciye ait olacaktır.
- Paletler ISPM-15 HT standardına uygun işaretlenecektir.
- Isıl işlem işaretlemesi, Geri kazanılabilir ambalaj malzemesi sembolü ekli teknik resimde yer aldığı şekilde karşılıklı yüzeylere yapılacaktır.
- İşaretler kolay okunabilecek büyüklükte ve kalıcı olacaktır.
- İşaretler kırmızı ve turuncu olmayacaktır.
- Yüklenici, her sevkiyat için ısıl işlem raporunu palet teslimatında İşletmeye göndermek zorundadır.
- Isıl işlem uygulaması yapılan ahşap ambalaj malzemesinin ISPM -15 işareti uygulanan yerin dışında kalan herhangi bir yerine veya paçasına ve en az bir yüzeyine izlenebilirlik işareti" uygulanmalıdır. Ekte belirtilen şekil ve şartta olacaktır.

MADDE 6. İSTENEN BELGE, BİLGİLER VE NUMUNE :

6.1. İstekliler, kendisine ait ISPM-15 belgesini ihaleye girerken sunmak zorundadır.

6.2. Her sevkiyatla birlikte Isıl İşlem Belgesi, sevk irsaliyesi ile birlikte ilgili İşletmeye verilecektir.

MADDE 7. KABUL İŞLEMLERİ :

7.1. Yukarıda belirtilen bahse konu kontroller İşletme tarafından kontrol formu doğrultusunda

yapılacaktır.

7.2. **Sevk irsaliyesinde paletin cinsi ve Eti Maden Kodu (Eti-KKYS Kodu) açık olarak belirtilecektir.**

7.3. İşletmece yapılan sayım faturaya esas alınacaktır.

7.4. Tesellümdeki sayım esnasında tespit edilen şartnameye uymayan standart dışı veya imalat kusurlu paletler, Yükleniciye iade edilecek ve teslim alınan palet sayısına dahil edilmeyecektir.

7.5. Tesellüm esnasında uygun olmayan palet miktarı, o teslimattaki miktarın %20'sini geçerse **(Kontrol edilen paletlerin %20'sinin uygunsuz olması)** Teşekkül, o paletlerin tamamını iade edebilecektir. Aksi halde uygunsuz palet sayısı tam tespit edilerek irsaliyede belirtilen adetten düşülerek teslim alınır. Yüklenici temsilcisi muayene ve teslimat sırasında hazır bulunmaz ve/veya Teşekkülce uygunsuz olduğu tespit edilen paletleri geri teslim almaz ise Teşekkülün yaptığı sayım geçerli olacak ve Yüklenici, sonradan uygunsuz paletlerle ilgili bir hak talebinde bulunamayacaktır.

7.6. Tüketim durumuna göre daha sonradan kullanım sırasında ortaya çıkacak olan şartnameye uymayan standart dışı veya imalat kusurlu paletler, nakliyesi Yükleniciye ait olmak üzere iade edilecek ve Yüklenici verilecek süre içerisinde iade edilen paletler yenisiyle değiştirilecektir. Bu paletler, Yüklenicinin onayı ile veya Yüklenicinin paletleri 5 (Beş) gün içerisinde iade almaması halinde, Teşekkülce tutulacak bir Tutanakla, yerlerine hatasız olanlarının verilmesi kaydıyla imha da edilebilir. Hatalı paletler, tesellümde noksanlık olarak değerlendirilecek ve bununla ilgili olarak şartnamenin **7.4. Maddesi** kapsamında işlem yapılacaktır.

7.7. Yüklenici İşletmenin talebi olmadan, termin programı dışında erken mal sevkiyatı yapmayacaktır.

MADDE 8. CEZALAR :

8.1.Terminli işlerde terminin karşılanmaması durumunda sözleşmede "CEZALAR" maddesinde yer alan " *…Yüklenici gecikilen her takvim günü için terminli işlerde gecikilen mal bedeli üzerinden %0,3 (bindeüç) oranında ceza ödeyecektir*." hükmü uygulanacaktır.

8.2.Yüklenici tahta paletleri sözleşmeye uygun olarak termin programı dâhilindeki süre sonunda miktar itibariyle karşılayamaması durumunda sözleşmenin "CEZALAR" maddesi hükümleri doğrultusunda Yükleniciye ek süre verilmesi hususu; Sözleşme döneminin sonunda ve/veya gecikmeli mal teslimatının yaşandığı termin dönemi sonunda (İşletmenin stok durumu. satış-sevkiyat programı vb. hususlara göre yapacağı değerlendirmeye bağlı olarak) Teşekkülce uygulanacaktır.

8.3.Yükleniciye gecikme yaşanan termin dönemi sonunda "Cezalı Ek Süre" verilmesi halinde, Yüklenici bu hususa itiraz edemez ve herhangi bir zarar ziyan talebinde bulunamaz. Mal teslimatında gecikilen termin dönemi sonunda verilen "Cezalı Ek Sürenin" neticesinde halen Yüklenici vecibelerini yerine getirmez ise başka bir ihtar yapmaya veya hüküm almaya hacet kalmaksızın sözleşme Teşekkül tarafından feshedilir.

8.4. Sözleşmenin feshini düzenleyen hükümler saklı kalmak kaydıyla;

Yüklenici sözleşmeye konu olan tahta paletleri İşletme tarafından bildirilen termin programı çerçevesinde belirtilen zamanda teslim etmemesi halinde, Yükleniciye şartnameye uygun paletleri teslim etmesi için termin son gününden başlamak üzere 10 gün süre verilir. Yüklenici bu süre içerisinde paletleri İşletmeye teslim etmemesi halinde, İşletmenin ihtiyacı ve işin aciliyetine binaen yeni bir bildirim yapmaya hacet kalmadan eksik kalan termindeki miktarı, Yüklenicinin nam ve hesabına piyasadan teklif toplama yoluyla temin edebilecektir. Bu şekilde yapılan alımlar siparişe bağlandıktan sonra Yükleniciye bildirilecektir.

Yüklenicinin verilen süreden sonra paletleri İşletmeye getirmesi halinde bir sonraki termin dönemine sayılacak, terminlerin tamamlanması halinde paletlerin alınıp alınmaması konusunda İşletme tek taraflı yetkili olacaktır.

Nam ve hesabına palet temini yapılması halinde; Yükleniciden 8.1. maddesi kapsamında ceza kesilmesi yükümlülüğünü ortadan kaldırmaz, İşletmenin yapmış olduğu harcamalar, uğradığı zarar ve fiyat farkları Yüklenicinin ilk hakkedişinden kesilecek, hakkedişten karşılanamaması halinde teminat dahil her türlü tahsil yetkisi İşletmeye ait olacaktır. İşletme bu konuda tek taraflı yetkilidir.

MADDE 9. DİĞER HUSULAR

9.1.Yüklenici, paletinin ISPM-15 Standardına uygun olarak ısıl işleme tabi tutulmamış olmasından dolayı tahta kalitesinden doğabilecek zararları peşinen kabul etmiş sayılır.

9.2. Teşekkül paletlerin teknik şartnamedeki teslimat maddesinde belirtilen teslim yerini değiştirebilir. Teslim yerinin değişmesi sonucu ortaya çıkabilecek nakliye mesafesi artış veya azalışları aşağıda belirtilen formüle göre hesaplanarak ödenir veya Yükleniciden tahsil edilir.
NF= Nakliye Fiyat Farkı
NF= (b-a) x 0,35 lt/km. x F x (c/500)
Burada;
a= İhaleyi alan firmanın yeri ile sözleşmeye göre teslim yeri arasındaki mesafe (km-yalnız gidiş)
b = ihaleyi alan firmanın yeri ile yeni teslim yeri mesafesi (km.- yalnız gidiş)
c = Bir seferde getirilen palet miktarı
F=Teslimatın yapıldığı tarihteki EPDK tarafından açıklanan İstanbul Avrupa yakası en hacimli sekiz şirketin ortalama **Motorin** KDV hariç satış fiyatı,
NF formülü sonucu bulunacak artı değer Yükleniciye ödenecek fiyat farkını, eksi değer Yükleniciden tahsil edilecek fiyat farkını ifade eder.
500=Bir partide bir kamyonla getirilen palet miktarı (Kamyonun yükleme kapasitesi az veya fazla ise değer kamyondaki adet sayısına bağlı)

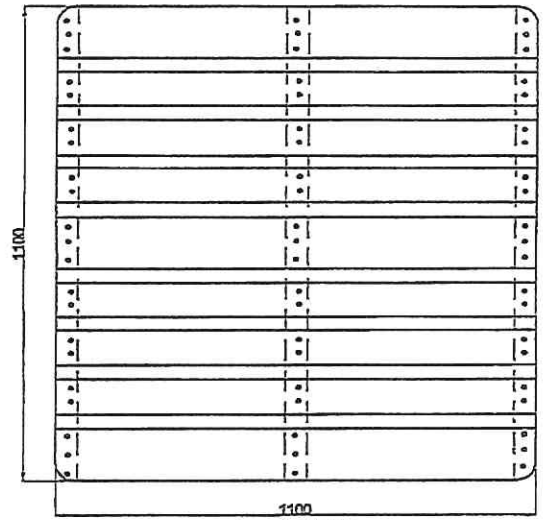
MADDE 10. ÇEVRE :

Tahta paletler, **26.06.2021 tarih, 31523 sayılı Resmi Gazetede** yayımlanarak yürürlüğe giren "**Ambalaj Atıklarının Kontrolü Yönetmeliği"** ne uygun, geri dönüşümlü, çevre dostu ve iş riski yaratmayacak madde ve malzemelerden üretilecektir. Ayrıca, tahta paletler silikon içermeyecektir.

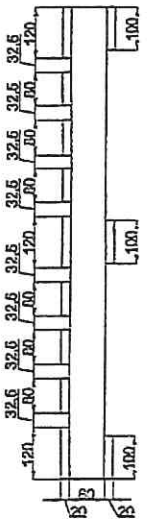
MADDE 11. TEKNİK ŞARTNAMENİN MADDELERİ :

İş bu teknik şartname idari şartnamenin ve sözleşmenin tamamlayıcı bir parçası olup, bu maddesi ile birlikte 11 (onbir) maddeden ibarettir.

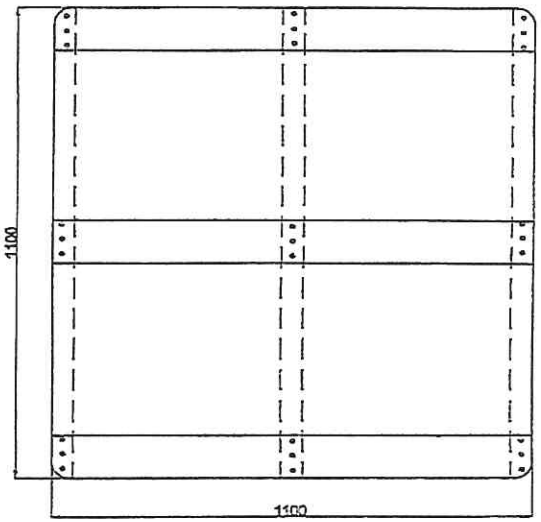
EKLER:
1-Teknik Resimler
2-İzlenebilirlik İşareti ve şartları
3-İşletme kontrol formu (3 Adet)



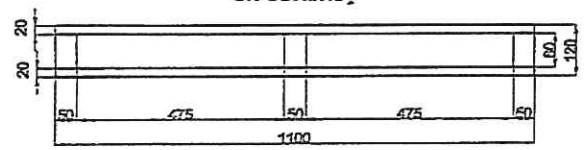
ÖN GÖRÜNÜŞ



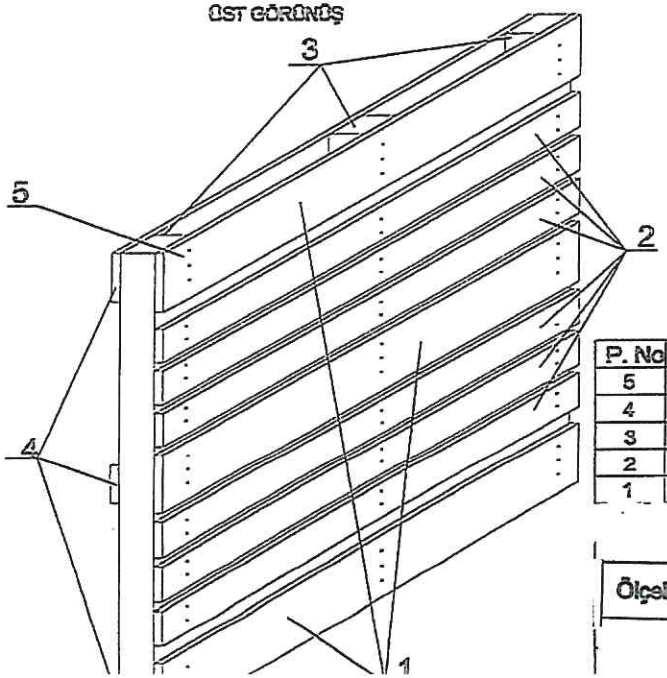
YAN GÖRÜNÜŞ



ALT GÖRÜNÜŞ



ÜST GÖRÜNÜŞ



ÖLÇÜLER mm DİR

P. No	Adet	Parça Adı	Standart	Malzeme
5	90	□2.8 L=60mm Civi		
4	3	1100X100X20		
3	3	1100x50x80Takoz		
2	6	1100x80x20 Tahta		
1	3	1100x120x20 Tahta		

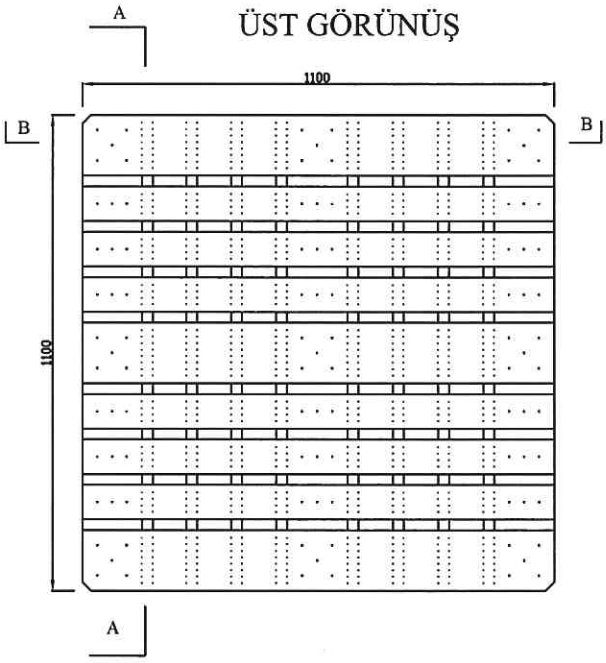
Ölçek	1100X1100x120 İKİ YÖNLÜ TEK YÜZLÜ TAHTA PALET

ETİ MADEN İŞLETMELERİ
GENEL MÜDÜRLÜĞÜ
Emet Bor İşletme Müdürlüğü

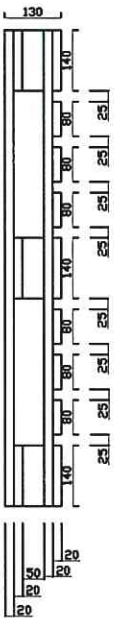
Resim No

ETİ MADEN İŞLETMELERİ
GENEL MÜDÜRLÜĞÜ
EMET BOR İŞLETME MÜDÜRLÜĞÜ
DÖRT YÖNLÜ ÇİFT YÜZLÜ TAHTA PALET
(1100 mm X 1100 mm X 130 mm)

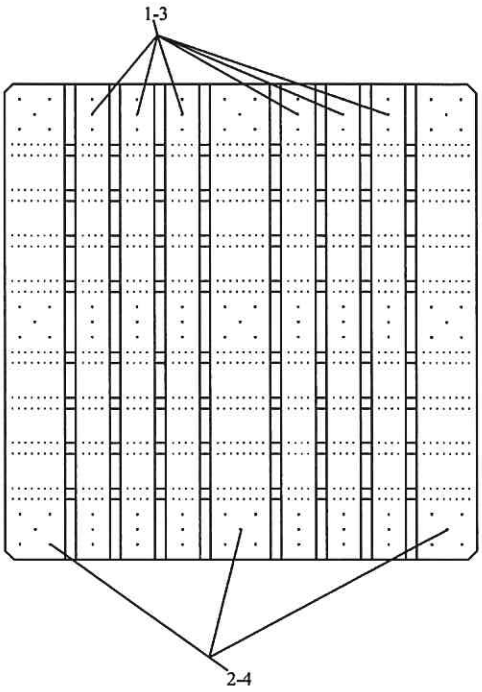
ÜST GÖRÜNÜŞ



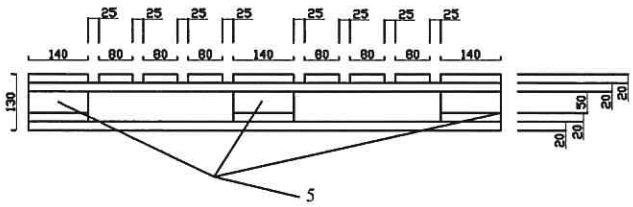
A-A KESİTİ



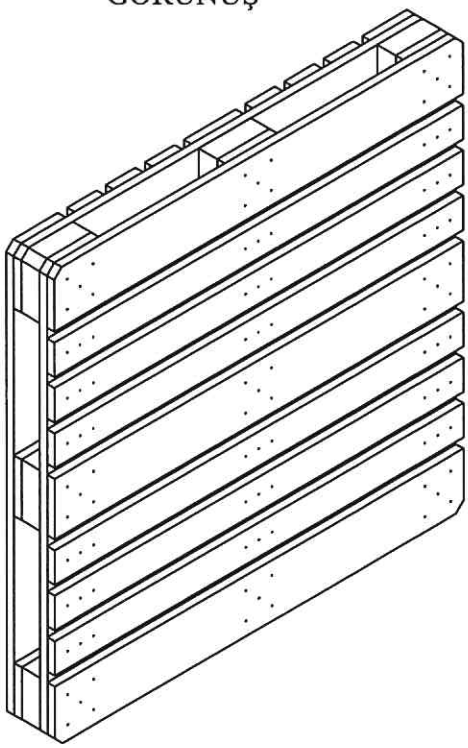
ALT GÖRÜNÜŞ



B-B KESİTİ



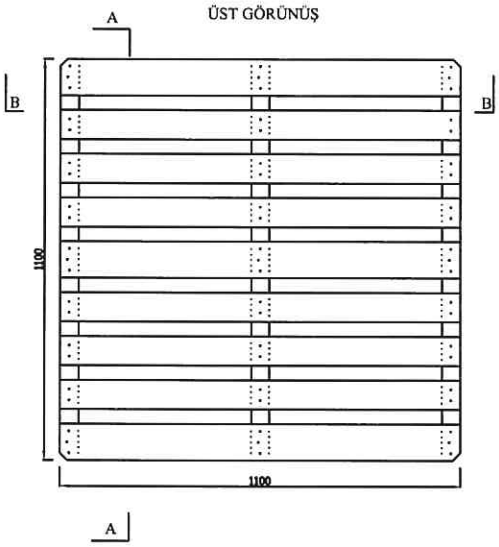
PERSPEKTİF GÖRÜNÜŞ



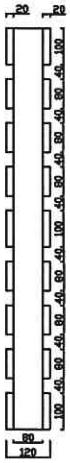
ETİ MADEN İŞLETMELERİ GENEL MÜDÜRLÜĞÜ EMET BOR İŞLETME MÜDÜRLÜĞÜ				
PARÇA ADI	BİRİM	MİKTAR (ADET)	BOYUTLAR	MALZEME
1-RİNG ÇİVİ	mm	108	Ø=2.1 L=35	
2-RİNG ÇİVİ	mm	90	Ø=2.5 L=50	
3-TAHTA	mm	12	1100X80X20	3. SINIF ÇAM
4-TAHTA	mm	12	1100X140X20	3. SINIF ÇAM
5-TAKOZ	mm	9	140X140X50	3. SINIF ÇAM
HAZIRLAYAN: LOJİSTİK DAİRESİ BAŞKANLIĞI TEDARİK BİRİMİ				

ETİ MADEN İŞLETMELERİ
GENEL MÜDÜRLÜĞ
EMET BOR İŞLETME MÜDÜRLÜĞÜ
İKİ YÖNLÜ İKİ YÜZLÜ TAHTA PALET
(1100 mm X 1100 mm X 120 mm)

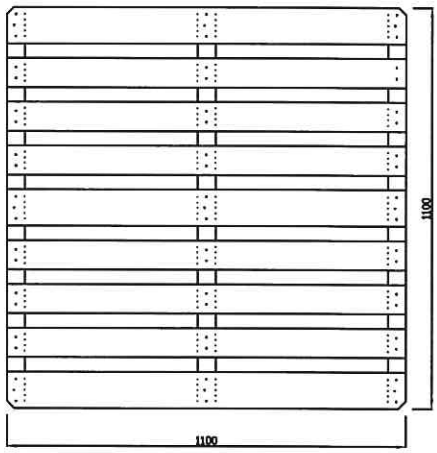
ÜST GÖRÜNÜŞ



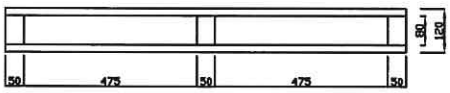
A-A KESİTİ



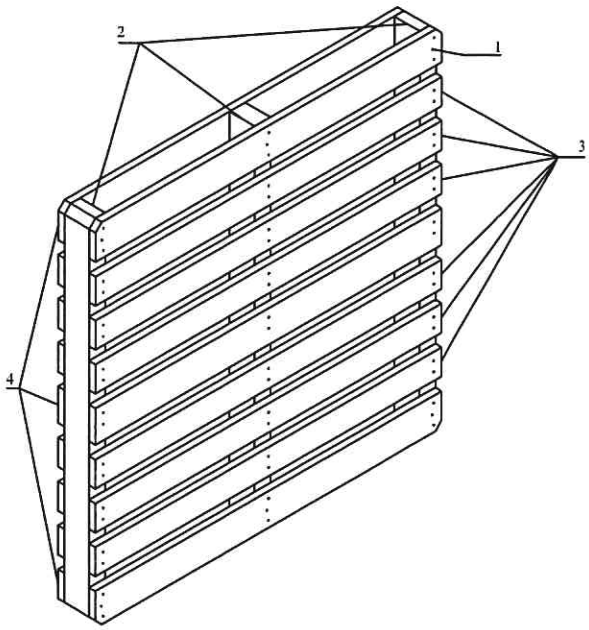
ALT GÖRÜNÜŞ



B-B KESİTİ

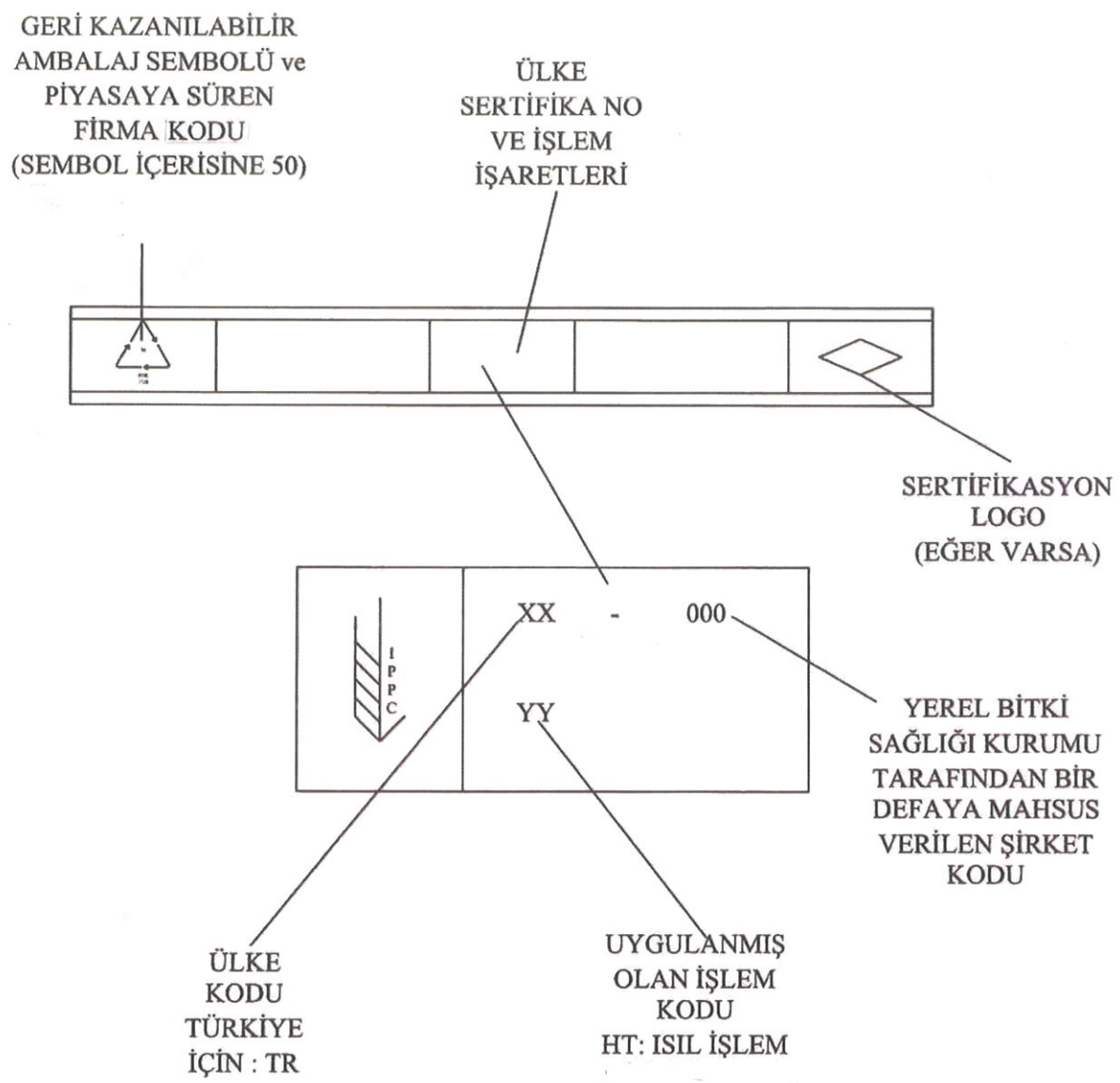


PERSPEKTİF GÖRÜNÜŞ



ETİ MADEN İŞLETMELERİ GENEL MÜDÜRLÜĞÜ EMET BOR İŞLETME MÜDÜRLÜĞÜ				
PARÇA ADI	BİRİM	MİKTAR (ADET)	BOYUTLAR	MALZEME CİNSİ
1-RİNG ÇİVİ	mm	126	Ø=2.80 L=60	
2-TAKOZ	mm	3	1100x50x80	3.SINIF ÇAM
3-TAHTA	mm	12	1100x80x20	3.SINIF ÇAM
4-TAHTA	mm	6	1100x100x20	3.SINIF ÇAM
HAZIRLAYAN = LOJİSTİK DAİRESİ BAŞKANLIĞI TEDARİK SORUMLUSU AYHAN ÇOLAK				

ETİ MADEN İŞLETMELERİ GENEL MÜDÜRLÜĞÜ
TAHTA PALETLERDE BULUNMASI GEREKEN IPPC LOGOSU VE DİĞER BİLGİLER



AHŞAP AMBALAJ MALZEMELERİ İLE İLGİLİ ONAYLI TEDBİRLER VE ISPM 15 İŞARETLEME ESASLARI

(1) Bu Yönetmelik kapsamındaki ahşap ambalaj malzemeleri hakkındaki onaylı tedbirler aşağıda yer almaktadır.

a) Kabuğu soyulmuş ahşap kullanımı:

Bu Yönetmelik kapsamındaki ahşap ambalaj malzemelerinin, kabuğu soyulmuş ahşaptan yapılmış olması gerekir.

b) Isıl işlem fırını ile ısıl işlem uygulaması (HT):

Bu Yönetmelik kapsamındaki ahşap ambalaj malzemelerinin, Yönetmelikte belirtilen esaslara göre, ısıl işlem fırını ile ısıl işlem uygulaması yapılmasıdır ve işareti HT' dir.

c) Dielektrik ısıtma yöntemi ile ısıl işlem uygulaması (DH):

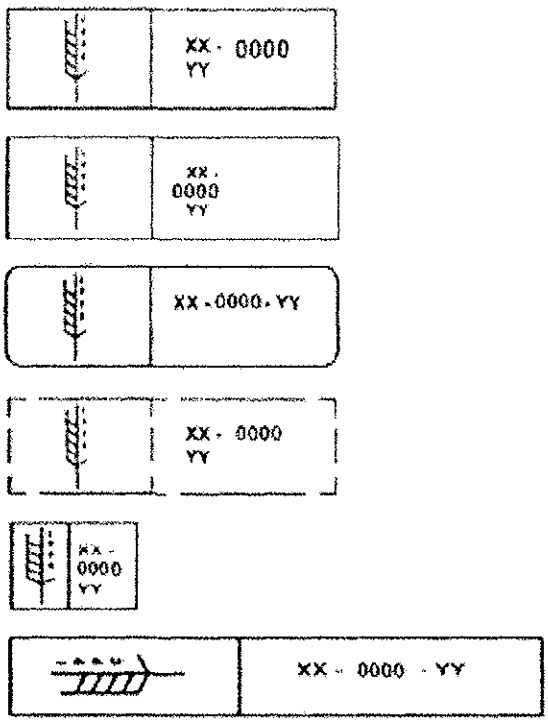
Bu Yönetmelik kapsamındaki ahşap ambalaj malzemelerine, Yönetmelikte belirtilen esaslara göre, dielektrik ısıtma yöntemi ile ısıl işlem uygulaması yapılmasıdır ve işareti DH' dir.

ç) Methylbromide (MB) ile fümigasyon işlemi:

Bu Yönetmelik kapsamındaki ahşap ambalaj malzemelerinin, MB gazı ile zararlılardan temizlenmesi işlemidir ve bu teknik Ülkemizde kullanılamaz.

(2) ISPM 15 işaretlemesi:

a) İzin belgeli işletme tarafından, aşağıda gösterilen ISPM 15 işaret örneklerinden biri; bu işareti taşıyan ahşap ambalaj malzemelerinin, onaylanmış bir tedbir kapsamında işlem ve kontrolden geçtiğini belgelemek maksadı ile kullanılır.



b) ISPM 15 işaretinde şunlar bulunur:

1) Sembol: IPPC' nin başak amblemi içerisindeki yazısıdır.

2) XX: İki harfli ülke kodudur (TR). Ülke kodu; izin belgeli işletmenin numarasından, bir kısa çizgi ile ayrılır.

3) (0000): Genel Müdürlükçe verilen, izin belgeli işletmeye özel numaradır.

4) YY: Kullanılan onaylanmış tedbirlere ilişkin olarak, uygulanan ısıl işlem türü hakkındaki IPPC kısaltmalarıdır (HT veya DH). Bu kısaltmalar, ülke kodu ve izin belgeli işletme numarasının bulunduğu sıranın altında yer alır veya aynı sırada bulunması halinde bir kısa çizgi ile ayrılır.

5) ISPM 15 işaretinin içerisinde, başka herhangi bir sembol veya bilgi yer alamaz.

c) ISPM 15 işaretlemesinin;

1) Bu Ek'te gösterilen örneklerden birine uygun olması,

2) Okunabilir boyutta olması,

3) Kalıcı ve taşınamaz olması,

4) Elle çizilmiş olmaması (yakma, damga vb. olabilir.),

5) Kırmızı ve turuncu renklerin, tehlikeli maddelerin etiketlenmesinde kullanılmasından dolayı işaretlemede bu renklerden kaçınılması,

6) Isıl işlem uygulaması yapılan ahşap ambalaj malzemelerinin en az, zıt iki yüzüne, gözle görülebilen bir yere, okunaklı olarak yapılması,

7) Demonte halde ısıl işlem uygulaması yapılan ve montaj işlemi yapılmadan sevkiyatı yapılacak olan ahşap malzemelerin, her bir parçasına yapılması,

8) Isıl işlem uygulaması yapılan istif tahtalarında; kısa aralıklarla ve tüm uzunluk boyunca yapılması,

gerekir.

(3) İzlenebilirlik işaretlemesi aşağıdaki esaslara uygun olarak yapılır;

a)Aşağıda gösterilen izlenebilirlik işareti örneklerinden biri; bu yönetmelikte belirtilen hükümlere uygun ISPM 15 işaretlemesi yapılmış ahşap ambalaj malzemesinin, izin belgeli işletmeden kullanıcıya ulaşıncaya kadar geçen sürecini takip etmek maksadı ile kullanılır.

b) Bu Ek-1 belgesinin (2) numaralı fıkrasında belirtilen örnek ISPM 15 işaretlerinin içerisinde kullanılamaz.

c) Isıl işlem uygulaması yapılan ahşap ambalaj malzemesinin ISPM 15 işareti uygulanan yerin dışında kalan her hangi bir yerine veya parçasına ve en az bir yüzeyine uygulanmalıdır.

ç) Okunabilir boyutta olmalıdır.

d) Kalıcı ve taşınamaz olmadır.

e) Elle çizilmiş olmamalıdır. (yakma, damga vb. olabilir.),

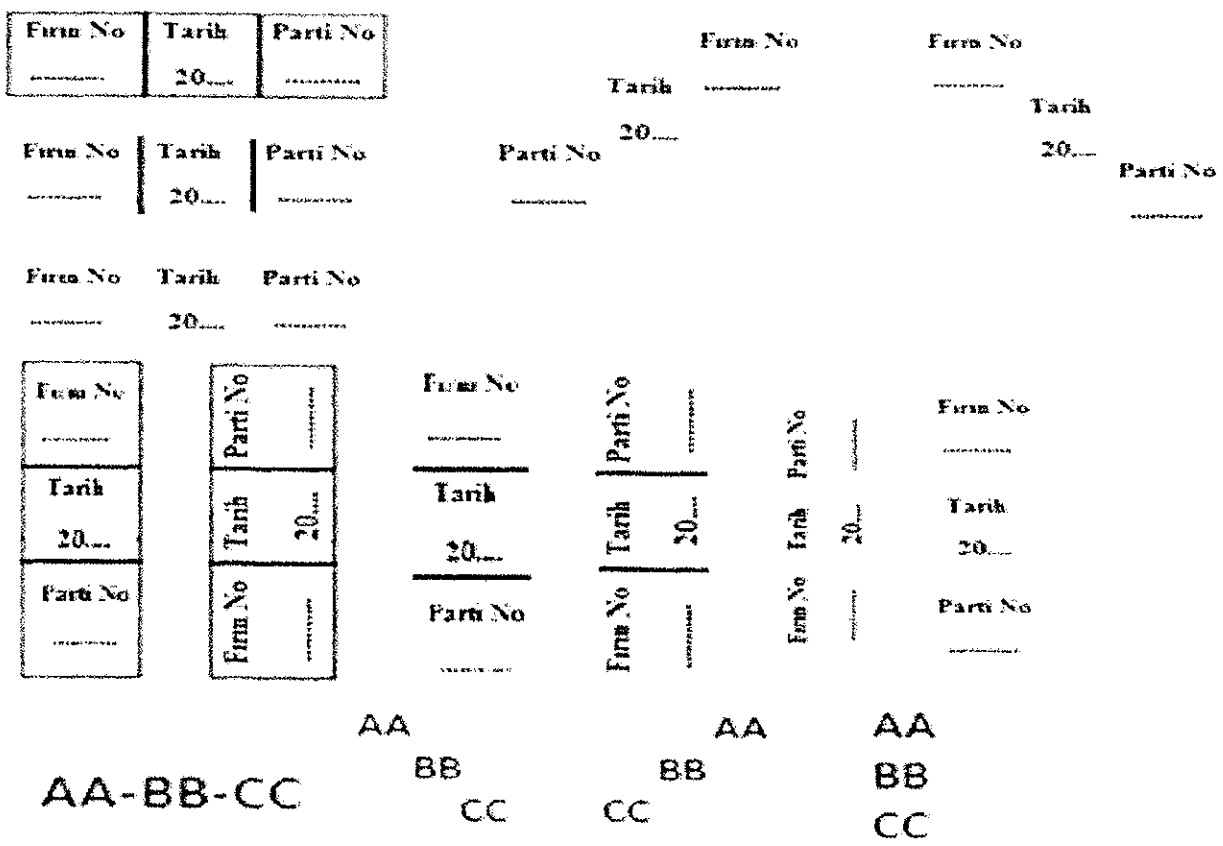
f) Kırmızı ve turuncu renklerin, tehlikeli maddelerin etiketlenmesinde kullanılmasından dolayı işaretlemede bu renklerden kaçınılmalıdır.

g) Isıl işlem uygulaması yapılan istif tahtalarında; tüm uzunluk boyunca, en az her iki uca yapılmalıdır.

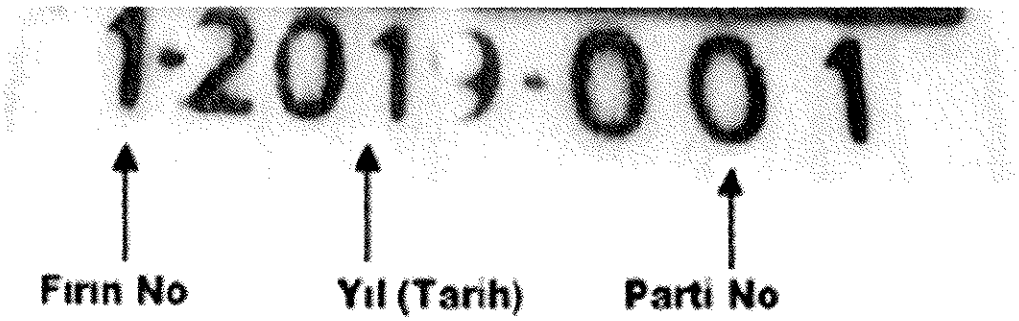
ğ) AA fırın numarasını ifade eder.

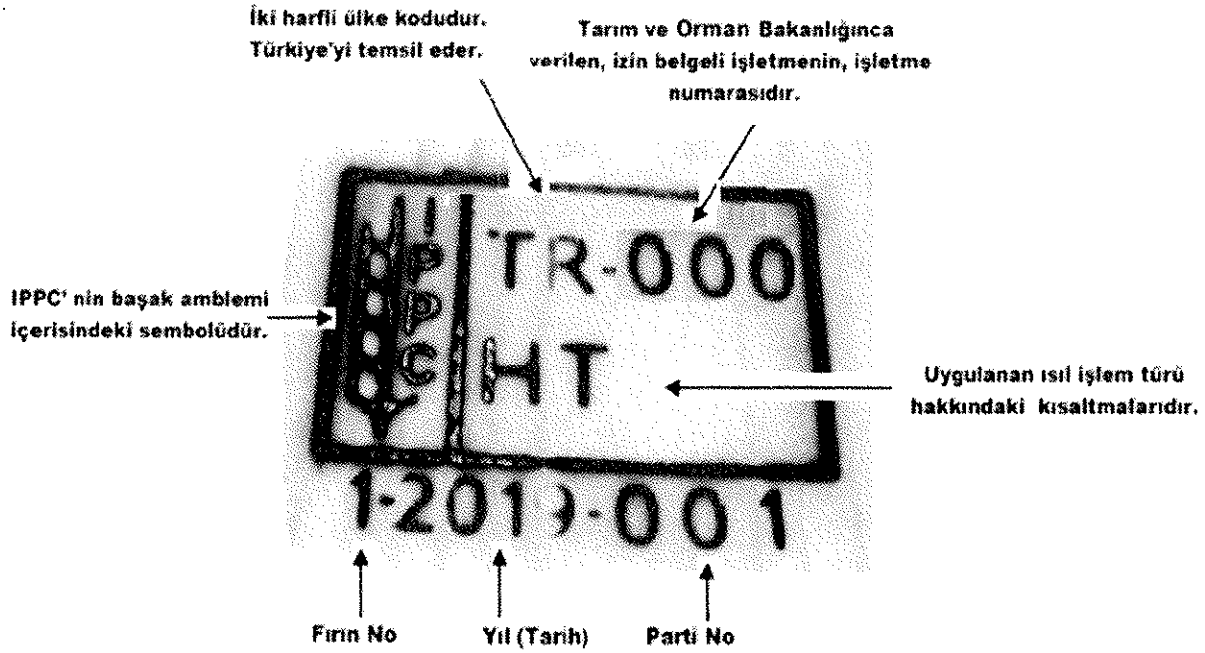
h) BB yılı ifade eder.

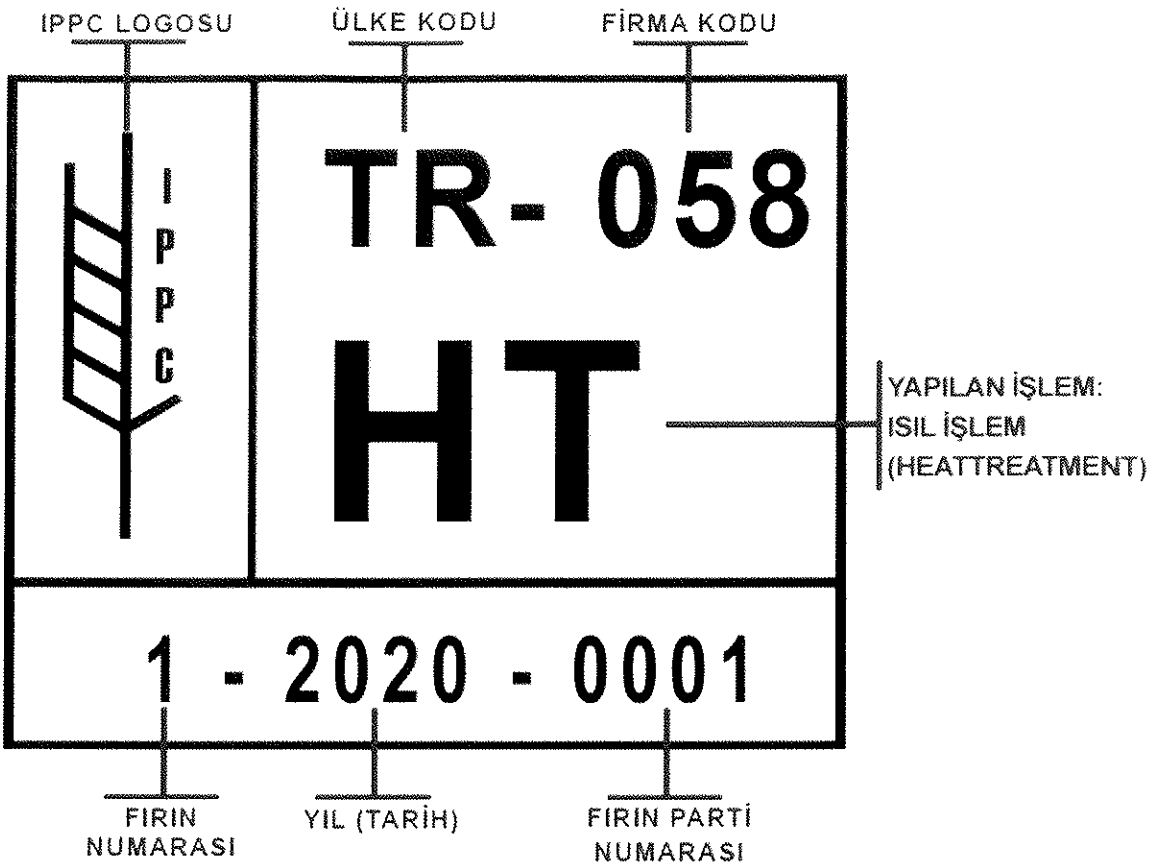
ı) CC parti numarasını ifade eder.



Fırın No	Tarih	Parti No
.....	20....	.....






IPPC LOGOSU
ÜLKE KODU
FİRMA KODU
IPPC
TR- 058
HT
YAPILAN İŞLEM:
ISIL İŞLEM
(HEATTREATMENT)
1 - 2020 - 0001
FIRIN
NUMARASI
YIL (TARİH)
FIRIN PARTİ
NUMARASI

AHŞAP PALET KONTROL FORMU

ETİ KKYS Kodu:	73623	PALET TİPİ :	İKİ YÖNLÜ TEK YÜZLÜ	EBADI :	1100 x 1100 x 120 mm

İŞLETME ADI :	

SÖZLEŞME BİLGİLERİ :

SAS no:		İŞİN ADI :		YÜKLENİCİ :	

SEVKİYAT BİLGİLERİ

PLAKA NO:		PALET ADEDİ		SEVK İRSALİYESİ	Seri no: Tarih:	Aracın dolu ağırlığı: Aracın boş ağırlığı: Aracın net ağırlığı:	

PALET ÖZELLİKLERİ		Teknik Şartname	Parametre	Değerlendirme	Uygunsuz Adet
1-Palet Dış Boyutları	1.1-Palet Uzunluğu	Ek: Teknik Resimler, T.Ş. (3.1.2), (3.1.3.), (3.1.4)	1100(+3/-3) mm		
	1.2-Palet Genişliği		1100(+5/-0) mm		
	1.3-Palet Yüksekliği		120(+3/-0) mm		
2-Moralye (Takoz) Boyutları	2.1-Moralye Uzunluğu		1100(+2/-0) mm		
	2.2-Moralye Eni		50(+2/-0) mm		
	2.3-Moralye Yüksekliği		80(+2/-0) mm		
3.1-Üst Yüzey Kenar ve Orta Tahtaları	3.1.1-Tahta uzunluğu		1100(+2/-0) mm		
	3.1.2-Tahta genişliği		120(+2/-0) mm		
	3.1.3-Tahta kalınlığı		20(+2/-0) mm		
3.2-Üst Yüzey Ara Tahtaları	3.2.1-Tahta Uzunluğu		1100(+2/-0) mm		
	3.2.2-Tahta Genişliği		80(+2/-0) mm		
	3.2.3-Tahta Kalınlığı		20(+2/-0) mm		
3.3-Destek Tahtaları	3.3.1-Tahta Uzunluğu		-		
	3.3.2-Tahta Genişliği		-		
	3.3.3-Tahta Kalınlığı		-		
4.1-Alt Yüzey Kenar Tahtaları	4.1.1-Tahta uzunluğu		1100(+2/-0) mm		
	4.1.2-Tahta genişliği		100(+2/-0) mm		
	4.1.3-Tahta kalınlığı		20(+2/-0) mm		
4.2-Alt Yüzey Orta Tahtaları	4.2.1-Tahta Uzunluğu		-		
	4.2.2-Tahta Genişliği		-		
	4.2.3-Tahta Kalınlığı		-		
5- İşaretlemeler	5.1-Isıl İşlem İşareti (IPPC, TR, HT Kodu)-Birbirine Zıt İki Yüzüne	T.Ş. (4.4.2.2.), (5)	Var		
	5.2-İzlenebilirlik İşaretleri (Firma kodu, Yıl, Parti no)-En Az Bir Yüzüne	Ek: Teknik Resimler	Var		
	5.3-Geri Kazanım İşareti ve no		Var		
6-Diğer	Çürüme, Böcek bulaşması, Kurtlanma	T.Ş (3.1.2), (3.1.3.)	Yok		
	Ahşap Nem İçeriği	T.Ş (3.1.3)	Maks. %22		
	Kabuklu Tahta ve Takozlar, Sulama ve harlak mal	T.Ş (3.1.2), (3.1.3.)	Yok		
	İzin Verilmeyen Budaklar (Düşer/Dişi Budak)	T.Ş (3.1.2), (3.1.3.)	Maks. TG/3		
	Çatlaklar (Yanlış Çivi çakılmasından dolayı)	T.Ş (3.1.2), (3.1.3.)	Yok		
	Küflenme, Pamuklanma ve Renk Bozulmaları (Yeşillenmiş, kararmış)	T.Ş (3.1.3.)	Yok		
	Tahta ve Takozlardaki Böcek Delikleri	T.Ş (3.1.3.)	Yok		
	Tahtaların İşlenmesi (Düzgün yüzeyli, dış yüzey silinmiş)	T.Ş (3.1.), (3.1.2)	Var		
	Pahlanmış Kenarlar	T.Ş (3.1.3.)	Var		
	Çivi Başlarının Tahtaya Gömülü Olması	T.Ş (3.1.2.)	1-3mm		
	Düzgün Çakılmamış Tahta ve Takozlar, Eğilmiş Çiviler	T.Ş (3.1.3.)	Yok		
	Parçasız Tahta ve Takozlar (Tek Parça)	T.Ş (3.1.2.)	Var		
	Palet köşelerinin 2 cm içerden 45° açıyla kesilmiş olması	T.Ş (3.1.2.)	Var		
	Çivi tipi, boyutu, sayısı ve çakma şeklinin uygunluğu	T.Ş (3.1.2), (3.1.3.)	2-2,5cm aralık		
Hatalı ve Kusurlu Palet Sayısı ve Değerlendirmeler			Toplam:		

S.N.	Sicil No	Muayene ve Kabul Komisyonu Üyeleri:	Tarih	İmza:	SONUÇ:
1					
2					
3					
4					
5					

AHŞAP PALET KONTROL FORMU

ETİ KKYS Kodu:	93630	PALET TİPİ :	DÖRT YÖNLÜ ÇİFT YÜZLÜ	EBADI :	1100 x 1100 x 130 mm

İŞLETME ADI :	

SÖZLEŞME BİLGİLERİ :

SAS no:		İŞİN ADI :		YÜKLENİCİ :	

SEVKİYAT BİLGİLERİ

PLAKA NO:		PALET ADEDİ		SEVK İRSALİYESİ	Seri no:	Aracın dolu ağırlığı:	
					Tarih:	Aracın boş ağırlığı:	
						Aracın net ağırlığı:	

PALET ÖZELLİKLERİ		Teknik Şartname	Parametre	Değerlendirme	Uygunsuz Adet
1-Palet Dış Boyutları	1.1-Palet Uzunluğu	Ek: Teknik Resimler, T.Ş. (3.1.2), (3.1.3.), (3.1.4)	1100(+3/-3) mm		
	1.2-Palet Genişliği		1100(+5/-0) mm		
	1.3-Palet Yüksekliği		130(+3/-0) mm		
2-Moralye (Takoz) Boyutları	2.1-Moralye Uzunluğu		140(+2/-0) mm		
	2.2-Moralye Eni		140(+2/-0) mm		
	2.3-Moralye Yüksekliği		50(+2/-0) mm		
3.1-Üst Yüzey Kenar ve Orta Tahtaları	3.1.1-Tahta uzunluğu		1100(+2/-0) mm		
	3.1.2-Tahta genişliği		140(+2/-0) mm		
	3.1.3-Tahta kalınlığı		20(+2/-0) mm		
3.2-Üst Yüzey Ara Tahtaları	3.2.1-Tahta Uzunluğu		1100(+2/-0) mm		
	3.2.2-Tahta Genişliği		80(+2/-0) mm		
	3.2.3-Tahta Kalınlığı		20(+2/-0) mm		
3.3-Destek Tahtaları	3.3.1-Tahta Uzunluğu		1100(+3/-3) mm		
	3.3.2-Tahta Genişliği		140(+2/-0) mm		
	3.3.3-Tahta Kalınlığı		20(+2/-0) mm		
4.1-Alt Yüzey Kenar Tahtaları	4.1.1-Tahta uzunluğu		1100(+2/-0) mm		
	4.1.2-Tahta genişliği		140(+2/-2) mm		
	4.1.3-Tahta kalınlığı		20(+2/-0) mm		
4.2-Alt Yüzey Orta Tahtaları	4.2.1-Tahta Uzunluğu		1100(+2/-0) mm		
	4.2.2-Tahta Genişliği		80(+2/-0) mm		
	4.2.3-Tahta Kalınlığı		20(+2/-0) mm		
5- İşaretlemeler	5.1-Isıl İşlem İşareti (IPPC, TR, HT Kodu)-Birbirine Zıt İki Yüzüne	T.Ş. (4.4.2.2.), (5)	Var		
	5.2-İzlenebilirlik İşaretleri (Firma kodu, Yıl, Parti no)-En Az Bir Yüzüne	Ek: Teknik Resimler	Var		
	5.3-Geri Kazanım İşareti ve no		Var		
6-Diğer	Çürüme, Böcek bulaşması, Kurtlanma	T.Ş (3.1.2), (3.1.3.)	Yok		
	Ahşap Nem İçeriği	T.Ş (3.1.3)	Maks. %22		
	Kabuklu Tahta ve Takozlar, Sulama ve harlak mal	T.Ş (3.1.2), (3.1.3.)	Yok		
	İzin Verilmeyen Budaklar (Düşer/Dişi Budak)	T.Ş (3.1.2), (3.1.3.)	Maks. TG/3		
	Çatlaklar (Yanlış Çivi çakılmasından dolayı)	T.Ş (3.1.2), (3.1.3.)	Yok		
	Küflenme, Pamuklanma ve Renk Bozulmaları (Yeşillenmiş, kararmış)	T.Ş (3.1.3.)	Yok		
	Tahta ve Takozlardaki Böcek Delikleri	T.Ş (3.1.3.)	Yok		
	Tahtaların İşlenmesi (Düzgün yüzeyli, dış yüzey silinmiş)	T.Ş (3.1.), (3.1.2)	Var		
	Pahlanmış Kenarlar	T.Ş (3.1.3.)	Var		
	Çivi Başlarının Tahtaya Gömülü Olması	T.Ş (3.1.2.)	1-3mm		
	Düzgün Çakılmamış Tahta ve Takozlar, Eğilmiş Çiviler	T.Ş (3.1.3.)	Yok		
	Parçasız Tahta ve Takozlar (Tek Parça)	T.Ş (3.1.2.)	Var		
	Palet köşelerinin 2 cm içerden 45° açıyla kesilmiş olması	T.Ş (3.1.2.)	Var		
	Çivi tipi, boyutu, sayısı ve çakma şeklinin uygunluğu	T.Ş (3.1.2), (3.1.3.)	2-2,5cm aralık		
Hatalı ve Kusurlu Palet Sayısı ve Değerlendirmeler			Toplam:		

S.N.	Sicil No	Muayene ve Kabul Komisyonu Üyeleri:	Tarih	İmza:	SONUÇ:
1					
2					
3					
4					
5					

AHŞAP PALET KONTROL FORMU

ETİ KKYS Kodu:	93631	PALET TİPİ :	İKİ YÖNLÜ ÇİFT YÜZLÜ	EBADI :	1100 x 1100 x 120 mm

İŞLETME ADI :	

SÖZLEŞME BİLGİLERİ :

SAS no:		İŞİN ADI :		YÜKLENİCİ :	

SEVKİYAT BİLGİLERİ

PLAKA NO:		PALET ADEDİ		SEVK İRSALİYESİ	Seri no: Tarih:	Aracın dolu ağırlığı: Aracın boş ağırlığı: Aracın net ağırlığı:	

PALET ÖZELLİKLERİ		Teknik Şartname	Parametre	Değerlendirme	Uygunsuz Adet
1-Palet Dış Boyutları	1.1-Palet Uzunluğu	Ek: Teknik Resimler, T.Ş. (3.1.2), (3.1.3.), (3.1.4)	1100(+3/-3) mm		
	1.2-Palet Genişliği		1100(+5/-0) mm		
	1.3-Palet Yüksekliği		120(+3/-0) mm		
2-Moralye (Takoz) Boyutları	2.1-Moralye Uzunluğu		1100(+2/-0) mm		
	2.2-Moralye Eni		50(+2/-0) mm		
	2.3-Moralye Yüksekliği		80(+2/-0) mm		
3.1-Üst Yüzey Kenar ve Orta Tahtaları	3.1.1-Tahta uzunluğu		1100(+2/-0) mm		
	3.1.2-Tahta genişliği		100(+2/-0) mm		
	3.1.3-Tahta kalınlığı		20(+2/-0) mm		
3.2-Üst Yüzey Ara Tahtaları	3.2.1-Tahta Uzunluğu		1100(+2/-0) mm		
	3.2.2-Tahta Genişliği		80(+2/-0) mm		
	3.2.3-Tahta Kalınlığı		20(+2/-0) mm		
3.3-Destek Tahtaları	3.3.1-Tahta Uzunluğu		-		
	3.3.2-Tahta Genişliği		-		
	3.3.3-Tahta Kalınlığı		-		
4.1-Alt Yüzey Kenar Tahtaları	4.1.1-Tahta uzunluğu		1100(+2/-0) mm		
	4.1.2-Tahta genişliği		100(+2/-0) mm		
	4.1.3-Tahta kalınlığı		20(+2/-0) mm		
4.2-Alt Yüzey Orta Tahtaları	4.2.1-Tahta Uzunluğu		1100(+2/-0) mm		
	4.2.2-Tahta Genişliği		80(+2/-0) mm		
	4.2.3-Tahta Kalınlığı		20(+2/-0) mm		
5- İşaretlemeler	5.1-Isıl İşlem İşareti (IPPC, TR, HT Kodu)-Birbirine Zıt İki Yüzüne	T.Ş. (4.4.2.2.), (5)	Var		
	5.2-İzlenebilirlik İşaretleri (Firma kodu, Yıl, Parti no)-En Az Bir Yüzüne	Ek: Teknik Resimler	Var		
	5.3-Geri Kazanım İşareti ve no		Var		
6-Diğer	Çürüme, Böcek bulaşması, Kurtlanma	T.Ş (3.1.2), (3.1.3.)	Yok		
	Ahşap Nem İçeriği	T.Ş (3.1.3)	Maks. %22		
	Kabuklu Tahta ve Takozlar, Sulama ve harlak mal	T.Ş (3.1.2), (3.1.3.)	Yok		
	İzin Verilmeyen Budaklar (Düşer/Dişi Budak)	T.Ş (3.1.2), (3.1.3.)	Maks. TG/3		
	Çatlaklar (Yanlış Çivi çakılmasından dolayı)	T.Ş (3.1.2), (3.1.3.)	Yok		
	Küflenme, Pamuklanma ve Renk Bozulmaları (Yeşillenmiş, kararmış)	T.Ş (3.1.3.)	Yok		
	Tahta ve Takozlardaki Böcek Delikleri	T.Ş (3.1.3.)	Yok		
	Tahtaların İşlenmesi (Düzgün yüzeyli, dış yüzey silinmiş)	T.Ş (3.1.), (3.1.2)	Var		
	Pahlanmış Kenarlar	T.Ş (3.1.3.)	Var		
	Çivi Başlarının Tahtaya Gömülü Olması	T.Ş (3.1.2.)	1-3mm		
	Düzgün Çakılmamış Tahta ve Takozlar, Eğilmiş Çiviler	T.Ş (3.1.3.)	Yok		
	Parçasız Tahta ve Takozlar (Tek Parça)	T.Ş (3.1.2.)	Var		
	Palet köşelerinin 2 cm içerden 45° açıyla kesilmiş olması	T.Ş (3.1.2.)	Var		
	Çivi tipi, boyutu, sayısı ve çakma şeklinin uygunluğu	T.Ş (3.1.2), (3.1.3.)	2-2,5cm aralık		
Hatalı ve Kusurlu Palet Sayısı ve Değerlendirmeler			Toplam:		

S.N.	Sicil No	Muayene ve Kabul Komisyonu Üyeleri:	Tarih	İmza:	SONUÇ:
1					
2					
3					
4					
5					