

ETİ MADEN İŞLETMELERİ GENEL MÜDÜRLÜĞÜ



ETİ MADEN İŞLETMELERİ GENEL MÜDÜRLÜĞÜ BANDIRMA BOR VE ASİT FABRİKALARI İŞLETME MÜDÜRLÜĞÜ 2 ADET DİZEL FORKLİFT ALIM TEKNİK ŞARTNAMESİ



İÇİNDEKİLER

MADDE 1. İŞİN KONUSU.....	1
MADDE 2. İSTENEN MİKTAR.....	1
MADDE 3. TEKLİF KAPSAMI VE EKİPMAN ÖZELLİKLERİ	1
MADDE 4. ÇALIŞMA ORTAMI VE ŞARTLARI	2
MADDE 5. İŞE BAŞLAMA TARİHİ, TESLİM SÜRESİ, TESLİM YERİ VE ŞARTLARI.....	2
MADDE 6. İSTENEN BELGE, BİLGİLER VE NUMUNE.....	3
MADDE 7. TEKLİF VE ÖDEME ŞEKLİ	3
MADDE 8. MONTAJ, TEST, DEVREYE ALMA VE PERFORMANS TESTLERİ	3
MADDE 9. KABUL İŞLEMLERİ	3
MADDE 10. GARANTİ	3
MADDE 11. DİĞER HUSUSLAR	4
MADDE 12. TEKNİK ŞARTNAMENİN MADDELERİ	4



MADDE 1. İŞİN KONUSU

1.1. Eti Maden İşletmeleri Genel Müdürlüğü Bandırma Bor ve Asit Fabrikaları İşletme Müdürlüğü ihtiyacı için 2 adet 3 ton kaldırma kapasiteli dizel forklift satın alınacaktır.

1.2. Bu teknik şartnamede kısaca; Eti Maden İşletmeleri Genel Müdürlüğü "İDARE", Bandırma Bor ve Asit Fabrikaları İşletme Müdürlüğü "İŞLETME" ihaleye iştirak etmek isteyen firmalar "İSTEKLİ" ve üzerine ihale yapılan ve sözleşme imzalanan istekli "YÜKLENİCİ" olarak tanımlanacaktır.

MADDE 2. İSTENEN MİKTAR

2.1. 2 adet 3 ton kaldırma kapasiteli dizel forklift satın alınacaktır.

MADDE 3. TEKLİF KAPSAMI VE İSTENEN ÖZELLİKLER

3.1. İstenen Özellikler:

3.1.1. Kapasite Özellikleri:

- Forkliftin kaldırma kapasitesi asgari 3000 Kg. olacaktır.
- Maksimum kaldırma yüksekliği en az 4.400 mm olacaktır.
- Forkliftin tırmanma eğimi, yüklü en az %17; yüksüz ise % 19 olacaktır.
- Makine üzerinde yük kaldırma diyagramı bulunacaktır.

3.1.2. Motor Özellikleri:

- Motor, en az 3000cc, 4 zamanlı, dizel olacaktır.
- Motor gücü, uygun devirde en az 43 kW olacaktır.
- Motor, su soğutmalı olacaktır.
- Motor, basınçlı yağlama sistemli, değişebilir tip filtre elemanlı olacaktır.
- Yakıt sisteminde değişebilir tip filtre bulunacaktır.
- Hava filtresi değiştirilebilir tip olacaktır.

3.1.3. Şanzıman- Transmisyon Özellikleri:

- Forkliftin hız durumu, yüklü ve yüksüz olarak, minimum 17km/h olacaktır.
- Forkliftin transmisyon sistemi tork konventörlü power shift tipte olacaktır.
- İleri / geri vites sayısı en az 1 /1 olacaktır.

3.1.4. Yük Kaldırma Sistemi Özellikleri:

- Kaldırma asansörü, hidrolik ve silindirlik pistonlu tip olacaktır.
- Makina üzerinde sideshift özelliği olacaktır.
- Çatallar, özel ısıl işlem görmüş, dövme çelikten imal edilecek ve kolayca yerlerinden çıkarılıp, ayarlanabilir tipte olacaktır.
- Çatal boyutları en az 45x120x1200mm ölçülerinde olacaktır.(Kalınlık x Genişlik x Uzunluk)
- Forkliftin, çatal kaldırma hızı, yüklü en az 430 mm/saniye, yüksüz en az 440 mm/saniye, olacaktır.
- Çatalın, üzerinde hareket ettiği kazağın öne en az 3° ve arkaya en az 3° eğilebilecek özellikte olacaktır.
- Makinada yük destek korkuluğu olacaktır.
- Makina uzunluğu en fazla 2800 mm olacaktır.



- Makina genişliği en fazla 1300mm olacaktır.

3.1.5. Hidrolik Sistem Özellikleri:

- Forkliftin kumandası, hidrolik olacaktır. Makinada ataşman kullanımı için ilave edilmiş 4. Valf dilimi bulunacaktır(hortum tesisatı hariç)

3.1.6. Elektrik Sistemi Özellikleri :

- Motorun ilk hareketi, elektrikli marş motoru ile olacaktır.
- Uygun kapasitede alternatör bulunacaktır.
- Forkliftin, ön panosunda ; Çalışma (zaman) saati, Hararet göstergesi ,Yakıt göstergesi, Şarj ikazı, Isıtma gösterge lambası ve diğer standart göstergeler bulunacaktır.
- Sesli ikaz kornası, geri gidiş ikaz kornası ve lambası olacaktır.
- Makinanın ön ve arkasında LED aydınlatma sistemi olacaktır. Stop ve park lambaları ile dönüş sinyal lambaları bulunacaktır.
- Makine üzerinde sarı renkli tepe lambası bulunacaktır.

3.1.7. Direksiyon Sistemi Özellikleri:

- Direksiyon sistemi, hidrolik tip olacaktır.

3.1.8. Fren Sistemi Özellikleri :

- Hidrolik olarak çalışan, servis freninin yanı sıra, park freni de bulunacaktır.
- Frenler, mevcut çalışma koşullarında forklifti, yüklü veya yüksüz durduracak kapasitede olacaktır.

3.1.9. Tekerlekler :

- Forkliftin tekerleri, azami yükü taşıyabilecek kapasitede, en az önde 2 arkada 2 adet olacaktır.
- Lastikler havalı tipte olacaktır.

3.2. Teklif Kapsamı:

3.2.1. Teklif kapsamı 2 (iki) adet dizel forkliftten oluşmaktadır ve aşağıda sıralana özelliklere sahip olacaktır.

- Yüksek görüşlü ve dayanıklı Üst Korkuluk bulunacaktır ve kapalı cam kabin olacaktır. Operatör kabini üzerinde makinenin sağ ve sol taraftan binışı temin edebilecek kapı tertibatı ve kapılar üzerinde sürgülü açılıp kapanabilir cam olacaktır. Ön camda silecek tertibatı ve kabin içerisinde kalorifer tertibatı bulunacaktır.
- Operatör koltuğu emniyet kemer tertibatlı rahat ve ayarlanabilir olacaktır.

3.3. Tasarım Parametreleri: Bu madde boş bırakılmıştır.

MADDE 4. ÇALIŞMA ORTAMI VE ŞARTLARI

Bu madde boş bırakılmıştır

MADDE 5. İŞE BAŞLAMA TARİHİ, TESLİM SÜRESİ, TESLİM YERİ VE ŞARTLARI

5.1. İşe Başlama Tarihi: Sözleşmenin imzalanmasını müteakip işe başlanır.

5.2. Teslim Süresi: İşe başlama tarihini müteakip 90 takvim günüdür.



5.3. Teslim Yeri ve Şartları: Bandırma Bor ve Asit Fabrikaları İşletme Müdürlüğü'nün ambarına/sahasına teslim edilecektir. Nakliye ve sigorta ile ilgili her türlü masraf Yüklenici'ye aittir.

5.4. Bateria Limit: Bu madde boş bırakılmıştır.

5.5. İdarenin Sorumluluğu: Bu madde boş bırakılmıştır.

MADDE 6. İSTENEN BELGE, BİLGİLER VE NUMUNE

Bu madde boş bırakılmıştır.

MADDE 7. TEKLİF ve ÖDEME ŞARTLARI

7.1. Teklif ve Ödeme Şartları: Teklifler TL, USD veya EURO cinsinden verilecektir.

7.2. Kısmi Teklif: Teklifler işin tamamı için verilecektir.

7.3. Avans: Bu iş için avans verilmeyecektir.

7.4. Performans Teminatı: Performans teminatı alınmayacaktır.

7.5. Fiyat Dışı Unsurlar: Teklifte fiyat dışı unsurlar dikkate alınmayacaktır.

MADDE 8. MONTAJ, TEST, DEVREYE ALMA VE PERFORMANS TESTLERİ

Bu madde boş bırakılmıştır.

MADDE 9. KABUL İŞLEMLERİ

Yüklenici tarafından teslim edilen forkliftler aşağıda yazılan şartlar kapsamında kontrol ve muayene edilerek "*Mal Alımları Denetim Muayene ve Kabul İşlemlerine Dair Yönetmelik*" hükümlerine göre kabul edilecektir.

9.1. Forkliftlerin teslimine müteakip Muayene ve Kabul Komisyonu tarafından gerekli kontrol ve ölçümler yapılarak uygun olması halinde teslim işlemi yapılacaktır.

9.2. Bu madde boş bırakılmıştır

9.3. Bu madde boş bırakılmıştır

MADDE 10. GARANTİ

10.1. Malzeme/Makine-Ekipman Garantisi: Teslim edilen malzemeler kabul tarihinden itibaren 2 yıl garantili olacaktır.



MADDE 11. DİĞER HUSUSLAR

- **Eđitim:** Makine kullanım ve bakım ile ilgili gerekli eğitimler verilecektir.
- **CE İşaretleme:** Malzeme/Makine-Ekipman üzerinde CE işareti bulunacaktır.
- **Garanti Sonrası Bakım Fiyat Teklifi:** *Garanti sonrası bakım anlaşması için fiyat teklifi verilecektir.*

MADDE 12. TEKNİK ŞARTNAMENİN MADDELERİ

İř bu madde dahil teknik Őartname 12 (on iki) maddeden ibarettir.

Teknik Őartnameyi Hazırlayanlar:

Őükrü Furkan SAĐLAM
Makine İkmal ve Ambar
Sorumlusu

Emrah AKSU
Makine İkmal ve Ambar
Birim Sorumlusu

