

ETİ MADEN İŞLETMELERİ GENEL MÜDÜRLÜĞÜ



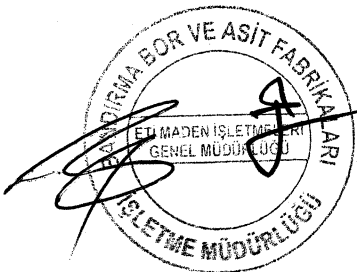
SPB FABRİKASI CİLA FİLTRE BEZİ ALIM

Ağustos/2018



İÇİNDEKİLER

MADDE 1. İŞİN KONUSU.....	1
MADDE 2. İSTENEN MİKTAR	1
MADDE 3. TEKLİF KAPSAMI VE EKİPMAN ÖZELLİKLERİ.....	1
MADDE 4. ÇALIŞMA ORTAMI VE ŞARTLARI.....	1
MADDE 5. İŞE BAŞLAMA TARİHİ, TESLİM SÜRESİ, TESLİM YERİ VE ŞARTLARI	2
MADDE 6. İSTENEN BELGE, BİLGİLER VE NUMUNE	2
MADDE 7. TEKLİF VE ÖDEME ŞEKLİ.....	2
MADDE 8. MONTAJ, TEST, DEVREYE ALMA VE PERFORMANS TESTLERİ.....	2
MADDE 9. KABUL İŞLEMLERİ.....	2
MADDE 10. GARANTİ.....	3
MADDE 11. CEZALAR	3
MADDE 12. DİĞER HUSUSLAR.....	3
MADDE 13. TEKNİK ŞARTNAMENİN MADDELERİ.....	3



SPB FABRİKASI CİLA FİLTRE BEZİ ALIMI TEKNİK ŞARTNAMESİ

MADDE 1. İŞİN KONUSU

1.1. Eti Maden İşletmeleri Genel Müdürlüğü Bandırma Bor ve Asit Fabrikaları İşletme Müdürlüğü ihtiyacı için cila filtre bezi satın alınacaktır.

1.2. Bu teknik şartnamede kısaca; Eti Maden İşletmeleri Genel Müdürlüğü "İDARE", Bandırma Bor ve Asit Fabrikaları İşletme Müdürlüğü "İŞLETME" ihaleye iştirak etmek isteyen firmalar "İSTEKLİ" ve üzerine ihale yapılan ve sözleşme imzalanan istekli "YÜKLENİCİ" olarak tanımlanacaktır.

MADDE 2. İSTENEN MİKTAR

500 adet Polipropilen Monofilament cila filtre bezi (Teknik resme göre imal edilecek) satın alınacaktır.

MADDE 3. TEKLİF KAPSAMI VE İSTENEN ÖZELLİKLER

3.1. İstenen Özellikler

3.1.1: Teknik Özellikler:

- Malzeme : %100 Polipropilen
- Dokuma Türü : Saten
- İplik Sayısı (Adet/cm/çözüğü) : 115-120
(Adet/cm/atkı) : 35-45
- İplik Türü (Atkı) : Monofilament
(Çözüğü) : Monofilament
- Ağırlık (g/m²) : 300-400
- Hava Geçirgenliği (l/dm²/dak) : 25 (P=200 Pa)
- Kalınlık (Mikron) : 500-600
- Kopma Noktasındaki mukavemet
(N/cm/çözüğü) : 800-950
(N/cm/atkı) : 300-450
- 95 °C' ye dayanıklı olacaktır.
- Isıl işlem uygulanmış, kalenderli olacaktır.

3.2. Teklif Kapsamı: Bu madde boş bırakılmıştır.

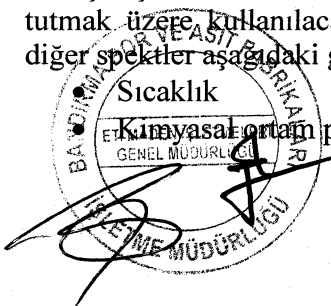
3.3. Tasarım Parametreleri: Bu madde boş bırakılmıştır.

MADDE 4. ÇALIŞMA ORTAMI VE ŞARTLARI

4.1. Çalışma Ortamı: Cila Filtre bezi, Boraks Fabrikasında tikner sonrası askıda katı maddeleri tutmak üzere kullanılacaktır. Boraks çözeltisi korozif özellikte ve aşındırıcıdır. Akışkana ait diğer spekterler aşağıdaki gibidir.

Sıcaklık : 95 °C

Kimyasal ortam pH : 9-11



- B₂O₃ : Max 260 gr/lt

MADDE 5. İŞE BAŞLAMA TARİHİ, TESLİM SÜRESİ, TESLİM YERİ VE ŞARTLARI

5.1. İşe Başlama Tarihi: Sözleşmenin imzalanmasını müteakip işe başlanır.

5.2. Teslim Süresi: İşe başlama tarihini müteakip, her biri 125 adetlik 4 parti halinde teslim edilecek olan malzemenin teslim süresi her bir parti için 30 takvim günüdür.

5.3. Teslim Yeri ve Şartları: Bezlerin tamamı dört eşit parti halinde, İşletmemiz Yedek Malzeme Ambarına teslim edilecektir. Nakliye ve sigorta ile ilgili her türlü masraf Yüklenici'ye aittir.

5.4. Batari Limit: Bu madde boş bırakılmıştır.

MADDE 6. İSTENEN BELGE, BİLGİLER VE NUMUNE

Bu madde boş bırakılmıştır.

MADDE 7. TEKLİF ve ÖDEME ŞARTLARI

7.1. Teklif ve Ödeme Şartları

7.1.1. Yurt İçi: Teklifler; Türk Lirası, ABD Doları veya Euro para birimi cinsinden verilecektir. ABD Doları veya Euro para birimi cinsinden verilen teklifler, ihale tarihindeki TC Merkez Bankası döviz alış kuru esas alınıp hesaplanacak Türk Lirası karşılığı olarak sabitlenecek ve buna göre değerlendirme yapılacaktır. Faturalar teklif edilen para birimi cinsinden düzenlenecek, ödemeler de bu para birimi cinsinden yapılacaktır.

7.2. Kısmi Teklif: Teklifler işin tamamı için verilecektir.

7.3. Avans: Bu iş için avans verilmeyecektir.

7.4. Performans Teminatı: Performans teminatı alınmayacaktır.

7.5. Fiyat Dışı Unsurlar: Teklifte fiyat dışı unsurlar dikkate alınmayacaktır.

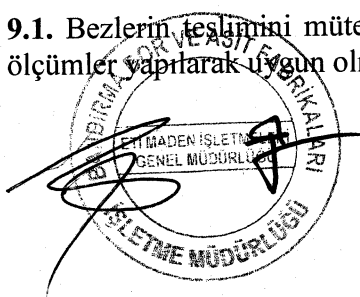
MADDE 8. MONTAJ, TEST, DEVREYE ALMA VE PERFORMANS TESTLERİ

Bu madde boş bırakılmıştır.

MADDE 9. KABUL İŞLEMLERİ

Yüklenici tarafından teslim edilen filtre bezleri aşağıda yazılan şartlar kapsamında kontrol ve muayene edilerek kabul edilecektir.

9.1. Bezlerin teslimini müteakip Muayene ve Kabul Komisyonu tarafından gerekli kontrol ve ölçümler yapılarak uygun olması halinde tesellüm işlemi yapılacaktır.



9.2. Teknik şartnamenin 10. maddesinde belirtilen şartlara ve ekte verilen teknik resme göre, bezlerde herhangi bir kusur tespit edildiğinde bez yenisiyle değiştirilmek üzere iade edilecektir. Bezin iade edilmesinden doğan tüm masraflar yüklenici firmaya ait olacaktır.

MADDE 10. GARANTİ

10.1. Malzeme/Makine-Ekipman Garantisi:

- Bezin çalışma ömrü min.5 ay olmalıdır.
- Bezin raf ömrü en az 2 yıl olmalıdır. Firma bezin raf ömrünü teklifinde belirtecektir.
- Firma önerdiği bezin teknik özelliklerini belirtir analiz sertifikasını teklifi ile birlikte sunacaktır.
- Firma bez ömrünü ve Garanti şartlarını teklifinde belirtecektir. Bu süre içinde (bezde fiziki darbeler hariç) uzama, kısılma ve yırtılma olmamalıdır.
- Bez özelliklerinin yukarıdaki maddelere uymadığı durumlarda; İmalatçı Firmadan kaynaklanan problemlerden dolayı firma bezi bedelsiz olarak en geç 1 (bir) ay içerisinde değiştirmeyi garanti eder.

MADDE 11. CEZALAR

Malın, sözleşmeye uygun olarak süresinde teslim edilmemesi halinde gecikilen her takvim günü için sözleşmede belirtilen gecikme cezası uygulanır.

MADDE 12. DİĞER HUSUSLAR

- Bezin dikimi ilgili teknik resim ekte verilmiştir. Teknik Resimdeki ölçüler bilgi içindir. İhaleyi alan firma talep ettiği takdirde nakliye bedeli yüklenici tarafından karşılanmak üzere numune bez talep edebilir.
- Filtre bezinin kenarlarının dikimi sızdırmaz şekilde gerçekleştirilecek ve kaset üzerine sabitlemek ve gerdirmek için katlanarak bezin kenarlarına çözültüden ve ortam şartlarından etkilenmeyecek dayanıklı ip geçirilerek ikinci bir dikiş yapılacaktır.
- İlk defa bez teklifi yapacak firmaların teklifinin değerlendirmeye alınabilmesi için teknik resme uygun ölçülerde dikilmiş 5 adet deneme bez işletmeye verilmeli ve işletmeden de bezlerin uygunluğuna dair onay verilmiş olması gerekmektedir.

MADDE 13. TEKNİK ŞARTNAMENİN MADDELERİ

İş bu madde dahil teknik şartname 13 (on üç) maddeden ibarettir.

EKLER

Ek 1 : SPB Cila Filtre Bezi Teknik Resmi

Teknik Şartnameyi Hazırlayanlar:



Aydın ÖZCAN
Boraks Fab. Brm. Birim Sorumlusu Y.