

ETİ MADEN İŞLETMELERİ GENEL MÜDÜRLÜĞÜ



EMET BOR İŞLETME MÜDÜRLÜĞÜ

BELT FİLTRE BANT KAYDIRMA VE VAKUM KUTUSU KAYIŞLARI TEKNİK ŞARTNAMESİ

AĞUSTOS / 2018

İÇİNDEKİLER

MADDE 1. İŞİN KONUSU	1
MADDE 2. İSTENEN MİKTAR.....	1
MADDE 3. TEKLİF KAPSAMI VE EKİPMAN ÖZELLİKLERİ	1
MADDE 4. ÇALIŞMA ORTAMI VE ŞARTLARI	2
MADDE 5. İŞE BAŞLAMA TARİHİ, TESLİM SÜRESİ, TESLİM YERİ VE ŞARTLARI.....	3
MADDE 6. İSTENEN BELGE, BİLGİLER VE NUMUNE.....	3
MADDE 7. TEKLİF VE ÖDEME ŞEKLİ	3
MADDE 8. MONTAJ, TEST, DEVREYE ALMA VE PERFORMANS TESTLERİ	4
MADDE 9. KABUL İŞLEMLERİ	4
MADDE 10. GARANTİ	4
MADDE 11. CEZALAR.....	4
MADDE 12. DİĞER HUSUSLAR	4
MADDE 13. TEKNİK ŞARTNAMENİN MADDELERİ	4

BANT KAYDIRMA VE VAKUM KUTUSU KAYIŞLARI TEKNİK ŞARTNAMESİ

MADDE 1. İŞİN KONUSU

1.1. Eti Maden İşletmeleri Genel Müdürlüğü Emet Bor İşletme Müdürlüğü ihtiyacı için belt filtrelerine bant kaydırma ve vakum kutusu kayışları satın alınacaktır.

1.2. Bu teknik şartnamede kısaca; Eti Maden İşletmeleri Genel Müdürlüğü "İDARE", Emet Bor İşletme Müdürlüğü "İŞLETME" ihaleye iştirak etmek isteyen firmalar "İSTEKLİ" ve üzerine ihale yapılan ve sözleşme imzalanan istekli "YÜKLENİCİ" olarak tanımlanacaktır.

MADDE 2. İSTENEN MİKTAR

Sıra No	Malzeme	Boyut	Birim	Talep Miktarı
1	Vakum Kutusu Kayışı (BF-201A)	(38x10x22.200)mm	Adet	20
2	Vakum Kutusu Kayışı (BF-201B/101A)	(38x10x23.200)mm	Adet	20
3	Vakum Kutusu Kayışı (BF-203)	(38x10x22.000)mm	Adet	10
4	Bant Kaydırma Kayışı (BF-201A)	(50x7x22.300)mm	Adet	20
5	Bant Kaydırma Kayışı (BF-203)	(33,5x7x21.790)mm	Adet	10
6	Bant Kaydırma Kayışı (BF-101B/103)	(35x7x27.900)mm	Adet	10
7	Vakum Kutusu Kayışı (BF-101B/103)	(50x7x26.625)mm	Adet	20
8	Vakum Kutusu Kayışı (BF102)	(50x7x44.625)mm	Adet	20
9	Bant Kaydırma Kayışı (BF102)	(35x7x45.900)mm	Adet	10
10	Bant Kaydırma Kayışı (BF201B/101A)	(50x7x23.460)mm	Adet	20

Toplam 160 adet kayış satın alınacaktır.

MADDE 3. TEKLİF KAPSAMI VE İSTENEN ÖZELLİKLER

3.1. İstenen Özellikler

Vakum Kutusu Kayışı

Güç Taşıyan Eleman	4 kat özel elyaf polyester dokuma olacak. Dokumalar arasında siyah NBR kauçuk olacak.
Üst Yüzey	6 mm Siyah NBR kauçuk
Alt Yüzey	Polyester dokuma olacak.
Taşıma Güç Değeri	8 N/mm
Toplam Kalınlık	10,00 mm
Çalışma Sıcaklık Aralığı	25 – 100 °C

Elektrostatik Özellikler	Statik
Min. Kasnak Çapı	140mm

Bant Kaydırma Kayışı

Güç Taşıyan Eleman	3 kat özel elyaf polyester dokuma olacak. Dokumalar arasında siyah NBR kauçuk olacak.
Üst Yüzey	3 mm Siyah NBR kauçuk
Alt Yüzey	Polyester dokuma olacak.
Taşıma Güç Değeri	8 N/mm
Toplam Kalınlık	7,00 mm
Çalışma Sıcaklık Aralığı	25 – 100 °C
Elektrostatik Özellikler	Statik
Min. Kasnak Çapı	100mm

3.2. Teklif Kapsamı:

3.2.1. Sonsuz bant kayışları imal edilirken kesilen yüzeyleri tiftiksiz (pürüzsüz), düzgün kesilmiş olacaktır. Kayışların üst yüzeyleri de tiftiksiz (pürüzsüz) olmalıdır.

3.2.2. Kayışların eni ve kalınlığı kayış boyunca eşit olmalıdır.

3.2.3. Kayışların birleştirilmesi; kayış birleştirildikten sonra birleştirilen kısım normal bantmış gibi anlaşılacak kadar düzgün yapıda birleştirme yapılmalıdır. Ayrıca birleştirilen bölgenin güce dayanım mukavemeti kayışın normal mukavemetinden az olmayacak şekilde birleştirilmelidir.

3.2.4. Kayışların enine, boyuna ve kalınlığına maksimum esneme payları % 1'i kesinlikle geçmemelidir.

3.2.5. Kayışların üst yüzeyi kauçuk, alt yüzeyi polyester dokuma olacaktır.

3.3. Tasarım Parametreleri:

Kayışların tamamı ilgili maddelerde belirtilen ölçü ve istenen özelliklere uygun olarak imal edilecektir.

MADDE 4. ÇALIŞMA ORTAMI VE ŞARTLARI

4.1. Çalışma Ortamı:

<i>Sıcaklık</i>	:	88 °C
<i>Kimyasal Ortam</i>	:	H ₂ SO ₄ : max 5 gr/lit
	:	H ₃ BO ₃ : max 200 gr/lit
	:	Katı Madde : max % 1 (w/w) kil ve jips

4.2. Proses Tarifi: Döner Vakumlu Belt Filtrelerde; ana bandı (Epdm kauçuk malzemeden imal edilmiş) taşıyan ve ana bantla birlikte konveyör gibi, yüksek molekül ağırlıklı polietilen kızaklar üzerinde hareket eden sonsuz vakum box ve bant kaydırma kayışı satın alınacaktır.

MADDE 5. İŞE BAŞLAMA TARİHİ, TESLİM SÜRESİ, TESLİM YERİ VE ŞARTLARI

5.1. İşe Başlama Tarihi:

5.1.1. Yurt İçi: Sözleşmenin imzalanmasını müteakip işe başlanır.

5.1.2. Yurt Dışı: Sözleşmenin/Siparişin imzalandığı tarih işe başlama tarihidir.

5.2. Teslim Süresi:

Bant kayışlarının tamamı tek parti halinde siparişi müteakip 60 takvim günü içerisinde işletmemiz ambarına teslimi yapılacaktır.

5.3. Teslim Yeri ve Şartları:

5.3.1. Yurt İçi:

Kayışların tamamı tek parti halinde Emet Bor İşletme Müdürlüğü ambarına teslim edilecektir. Nakliye ve sigorta ile ilgili her türlü masraf 'Yüklenici' ye aittir. Malzeme teslimümlü işletmemizde yapılacak olup yukarıdaki şartları taşımayan malzemeler firmaya ücreti ve masrafları ödenmeden iade edilecektir.

5.4. Bateria Limit: Bu madde boş bırakılmıştır.

5.5. İdarenin Sorumluluğu: Bu madde boş bırakılmıştır.

5.6. Yüklenicinin Sorumluluğu: Kayışların raf ömrü en az 2 yıl olmalıdır. Firma kayışların raf ömrünü teklifinde belirtecektir.

MADDE 6. İSTENEN BELGE, BİLGİLER VE NUMUNE

Firma önerdiği kayışların teknik özelliklerini, şartnamemizde verilen teknik özellikleri sağladığına dair analiz sertifikasını teklif ile birlikte sunacaktır.

MADDE 7. TEKLİF ve ÖDEME ŞARTLARI

7.1. Teklif ve Ödeme Şartları

7.1.1. Yurt İçi: Teklifler TL cinsinden verilecektir.

7.2. Kısmi Teklif: Teklifler işin tamamı için verilecektir.

7.3. Avans: Bu iş için avans verilmeyecektir

7.4. Performans Teminatı: Performans teminatı alınmayacaktır.

MADDE 8. MONTAJ, TEST, DEVREYE ALMA VE PERFORMANS TESTLERİ

8.1. Montaj: Bu madde boş bırakılmıştır.

8.2. Test ve Devreye Alma İşleri: Bu madde boş bırakılmıştır.

8.3. Performans Testleri: Bu madde boş bırakılmıştır.

8.4. Performans Garantisi: Bu madde boş bırakılmıştır.

MADDE 9. KABUL İŞLEMLERİ

Yüklenici tarafından teslim edilen bezler aşağıda yazılan şartlar kapsamında kontrol ve muayene edilerek kabul edilecektir

9.1. Kayışların teslimine müteakip Muayene ve Kabul Komisyonu tarafından gerekli kontrol ve ölçümler yapılarak uygun olması halinde teslim işlemi yapılacaktır.

9.2. Kayışlarda herhangi bir kusur tespit edildiğinde kayış yenisiyle değiştirilmek üzere iade edilecektir. Kayışın iade edilmesinden doğan tüm masraflar yüklenici firmaya ait olacaktır.

MADDE 10. GARANTİ

10.1. Malzeme/Makine-Ekipman Garantisi: Teslim edilen malzemeler kabul tarihinden itibaren 2 yıl garantili olacaktır

MADDE 11. CEZALAR

11.1. Yurt İçi: Malın, sözleşmeye uygun olarak süresinde teslim edilmemesi halinde gecikilen her takvim günü için sözleşmede belirtilen gecikme cezası uygulanır.

MADDE 12. DİĞER HUSUSLAR

Ambalajlama: Malzeme, dış etkenlerden korunacak şekilde paketlenmiş olacaktır.

Gizlilik: YÜKLENİCİ, tesis ile ilgili bilgiler ve dokümanlar konusunda Gizlilik ilkesine uyacaktır.

MADDE 13. TEKNİK ŞARTNAMENİN MADDELERİ

İş bu madde dahil teknik şartname 13 (on üç) maddeden ibarettir.

M.K
M

Teknik Şartnameyi Hazırlayanlar

Üretim Sorumlusu


Muhammed KAYA

Birim Sorumlusu


Ali DOĞAN