

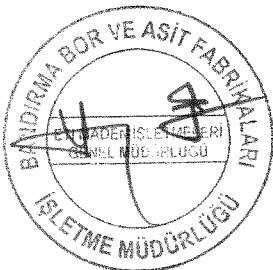
ETİ MADEN İŞLETMELERİ GENEL MÜDÜRLÜĞÜ



SATINALMA DAİRESİ BAŞKANLIĞI

MAL ALIMLARI TİP TEKNİK ŞARTNAMESİ

MART/2018



İÇİNDEKİLER

| | |
|---|-----|
| MADDE 1. İŞİN KONUSU..... | 1 |
| MADDE 2. İSTENEN MİKTAR..... | 1 |
| MADDE 3. TEKLİF KAPSAMI VE EKİPMAN ÖZELLİKLERİ | 1-2 |
| MADDE 4. ÇALIŞMA ORTAMI VE ŞARTLARI..... | 2 |
| MADDE 5. İŞE BAŞLAMA TARİHİ, TESLİM SÜRESİ, TESLİM YERİ VE ŞARTLARI | 2 |
| MADDE 6. İSTENEN BELGE, BİLGİ VE NUMUNELER | 2 |
| MADDE 7. TEKLİF VE ÖDEME ŞARTLARI:..... | 2 |
| MADDE 8. MONTAJ, TEST, DEVREYE ALMA VE PERFORMANS TESTLERİ..... | 3 |
| MADDE 9. KABUL İŞLEMLERİ..... | 3 |
| MADDE 10. GARANTİ..... | 3 |
| MADDE 11.CEZALAR..... | 3 |
| MADDE 12. DİĞER HUSUSLAR..... | 3 |
| MADDE 13. TEKNİK ŞARTNAMENİN MADDELERİ..... | 3 |



BUHAR, SU VE ENERJİ ÜRETİM BİRİMİ
TÜRBİN YAĞI ALIMI
TEKNİK ŞARTNAMESİ

MADDE 1- İŞİN KONUSU:

1.1 Eti Maden İşletmeleri Genel Müdürlüğü Bandırma Bor ve Asit Fabrikaları İşletme Müdürlüğü/ ihtiyacı için "Türbin Yağı" satın alınacaktır.

1.2 Bu teknik şartnamede kısaca; Eti Maden İşletmeleri Genel Müdürlüğü "İDARE", Bandırma Bor ve Asit Fabrikaları İşletme Müdürlüğü "İŞLETME" ihaleye iştirak etmek isteyen firmalar "İSTEKLİ" ve üzerine ihale yapılan ve sözleşme imzalanan istekli "YÜKLENİCİ" olarak tanımlanacaktır.

MADDE 2- İSTENEN MİKTAR:

Ambalajlamadan kaynaklı olağan sapma miktarı $\pm\%1,00$ olarak kabul edilecektir.

| Malzeme | Lt |
|-------------|---------------|
| Türbin Yağı | 6061 $\pm\%1$ |

MADDE 3. TEKLİF KAPSAMI VE YAĞIN ÖZELLİKLERİ

3.1.İstenen Özellikler:

| ÖZELLİKLER | METOT | DEĞERLER |
|---|---------------|--------------------|
| ISO Viskosite Sınıfı | ISO 3448 | 46 |
| Kinematik Viskozite @40 ⁰ C mm ² /sn | ASTM D445 | 43-46 |
| Kinematik Viskozite @100 ⁰ C mm ² /sn | ASTM D445 | 7-7,6 |
| Viskozite İndeksi | ASTM D2270 | 110-140 |
| Yoğunluk @15 ⁰ C g/cm ² | IP 365 | 0,825-0,860 |
| Parlama Noktası (COC) ⁰ C | ASTM D92 | 232-245 |
| Akma Noktası ⁰ C | ASTM D97 | (-15)- (-22) |
| Buhardan Ayrışma Saniye | IP 19 | 60-95 |
| Pas Testi | ASTM D665 A&B | Pas Yok veya Geçer |
| TOST Ömrü Saat | ASTM D943 | >10.000 |
| Rvpot Dakika | ASTM D2272 | >1.200 |
| Bakır Korozyon Değeri 3hr/100 ⁰ C | ASTM D130 | 1 maks veya 1b |
| Nötralizasyon Sayısı mg KOH/g | ASTM D974 | 0,05-0,15 |
| Havayı Defetme @50 ⁰ C Dakika | ASTM D3427 | 1-2 |
| Sudan Ayrışma dakika,3ml emülsiyon | ASTM D1401 | <30 |



1. İdare gerek görmesi halinde, temin edilen yağdan numune alıp TUBİTAK'a yağın teknik özelliklerinin tespiti için analize gönderebilir. Analiz neticesinde, yağın teknik şartnamede belirtilen özelliklere sahip olmadığı ya da bahsi geçen yağlara muadil olmadığı durumunda ise, tesellümde uygunsuz malzeme olarak kayıt altına alarak, mevzuat kapsamında yasal prosedürler uygulanır.
2. Ürünler variller halinde teslim edilecektir. Varillerde herhangi bir şekilde sızıntı, delinme, kapağın açık olması vb. durumlarda söz konusu varil yenisiyle değiştirilecektir.

3.2.Teklif Kapsamı: Bu madde boş bırakılmıştır.

MADDE 4. ÇALIŞMA ORTAMI VE ŞARTLARI

Kullanılacak olan yağ 12.500 d/dk hızda dönen 5.3 MW gücünde, karşı basınçlı, redüktörlü Siemens Turbo-Generator grubunda kullanılacaktır.

MADDE 5. İŞE BAŞLAMA TARİHİ, TESLİM SÜRESİ, TESLİM YERİ VE ŞARTLARI

5.1.Teslim Süresi: Sözleşme imzalama tarihini müteakip 70 iş günüdür.

5.2.Teslim Yeri ve Şartları:

5.2.1. Yurt İçi: Teslimat tek parti halinde Bandırma Bor ve Asit Fabrikaları İşletme Müdürlüğü'nün ambarına teslim edilecektir. Nakliye ve nakliye sigortası ile ilgili her türlü masraf Yükleniciye aittir.

5.3.Bateri Limit: Bu madde boş bırakılmıştır.

MADDE 6. İSTENEN BELGE, BİLGİ VE NUMUNELER:

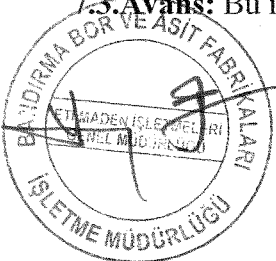
1. İstekliler, teklif ettikleri malzemenin MSDS ve PDS formlarını tekliflerinde vereceklerdir.
2. İstekliler, teklif ettikleri yağın Siemens TLV 9013 04 & 05'e uygunluk belgelerini tekliflerinde vereceklerdir.
3. İstekliler, teklif ettiklerin yağı şartnamenin 3.1.Maddesinde İstenen Özellikler kısmındaki tipik karakteristik özelliklerini belirten belgeleri de tekliflerinde vereceklerdir.

MADDE 7. TEKLİF VE ÖDEME ŞARTLARI:

7.1.Teklif ve Ödeme Şartları: Teklifler TL cinsinden verilecektir.

7.2.Kısmi Teklif: Kısmi teklif kabul edilmeyecektir.

7.3.Avans: Bu iş için avans verilmeyecektir.



7.4.Performans Teminatı: Performans teminatı alınmayacaktır.

7.5.Fiyat Dışı Unsurlar: Teklifte fiyat dışı unsurlar dikkate alınmayacaktır.

MADDE 8- MONTAJ, TEST, DEVREYE ALMA VE PERFORMANS TESTLERİ:

Bu madde boş bırakılmıştır.

MADDE 9- KABUL İŞLEMLERİ:

Malzemeler Bandırma Bor ve Asit Fabrikaları İşletme Müdürlüğü ambarına teslimini müteakip Muayene ve Kabul Komisyonu tarafından gerekli kontrol ve ölçümler yapılarak uygun olması halinde tesellüm işlemi yapılacaktır.

MADDE 10- GARANTİ :

10.1.Malzeme/Ekipman Garantisi:

1. Teslim edilen malzemeler kabul tarihinden itibaren minimum 1 yıl garantili olacaktır.
2. Malzemelere ait; eksik sevkiyat veya malın hatalı sevk edilmesi durumunda, Yüklenici bu malları İşletmeye ücretsiz ve kendi nam ve hesabına tüm masrafları karşılayarak gönderecektir.

10.2.Performans Garantisi: Bu madde boş bırakılmıştır.

MADDE 11- CEZALAR :

Malın sözleşmede belirtilen sürede veya sözleşmeye uygun olarak teslim edilmemesi halinde gecikilen her takvim günü için sözleşmede belirtilen gecikme cezası uygulanır.

MADDE 12- DİĞER HUSUSLAR:

Bu madde boş bırakılmıştır.

MADDE 13- TEKNİK ŞARTNAMENİN MADDELERİ :

İş bu madde dahil teknik şartname 13 (on ÜÇ) maddeden ibarettir.

